การเตรียมความพร้อม เพื่อยื่นรายงาน PSM และภาพรวมการใช้งานระบบ PSM สำหรับผู้ประกอบการ

โดยทีมศึกษา และพัฒนาระบบ e-PP

บริษัท เอ็นไอดี โปรเกรส เทคโนโลยี จำกัด

โดยวิธีสัมมนา Online

วันที่ 25 มีนาคม 2565 เวลา 9.00 -12.00น.

หัวข้อการนำเสนอ

แนวทางการยื่นรายงาน PSM

ภาพรวมระบบงานยื่นรายงาน PSM

การใช้งานระบบ PSM สำหรับผู้ประกอบการ

การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๓

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๓ (๑) และมาตรา ๔๑ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๒) และ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๙ และพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ประกอบกับมติคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๓ คณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยจึงออกข้อบังคับไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ข้อบังคับนี้เรียกว่า "ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๓"

ข้อ ๒ ข้อบังคับนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

สำหรับกรณีข้อ ๑๓ ข้อ ๑๔ ข้อ ๑๕ ข้อ ๑๖ ข้อ ๑๗ และข้อ ๑๘ ของข้อบังคับนี้ และเป็นการบังคับใช้ภายในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมที่นอกเหนือจากนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ให้ใช้บังคับนับตั้งแต่วันที่ ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๔ เป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้เพิ่มบทนิยามคำว่า "การตรวจรับรองตนเอง" "การตรวจสอบหรือรับรอง" และ "การตรวจสถานประกอบการประจำปี" ระหว่างบทนิยามคำว่า "ผู้ประกอบกิจการ" และคำว่า "ค่าบริการ" ในข้อ ๔ ของข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๑

""การตรวจรับรองตนเอง" หมายความว่า การดำเนินการตรวจสอบตามกฎหมายโดยผู้ประกอบกิจการเป็นผู้ดำเนินการ

"การตรวจสอบหรือรับรอง" หมายความว่า การดำเนินการตรวจสอบหรือรับรองโดย กนอ. หรือผู้ตรวจสอบเอกชนที่ได้รับใบอนุญาตตรวจสอบหรือรับรองตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน"

"การตรวจสถานประกอบการประจำปี" หมายความว่า การตรวจสอบสถานประกอบการตามแผนงานที่ กนอ. กำหนดในปีนั้น ๆ"

-1-

แบบสำรวจสารเคมีอันตรายร้ายแรง แก๊สไวไฟ และของเหลวไวไฟ ที่โรงงานในนิคมฯ ครอบครอง

ชื่อ.....ตำแหน่ง.....

โทรศัพท์.....โทรสาร.....

E-mail.....

ชื่อสถานประกอบการ.....

นิคมอุตสาหกรรม.....

ประเภทกิจการ.....

ตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ.2559 ซึ่งผู้ประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมที่มีกระบวนการผลิต ดังต่อไปนี้ ต้องดำเนินการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตและการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิต

1. กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับ**สารเคมีอันตรายร้ายแรง**ในปริมาณครอบครอง ณ เวลาใดเวลาหนึ่งเท่ากับหรือมากกว่าที่กำหนดใน**ตารางที่ ก**
2. กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับ**แก๊สไวไฟ (ตารางที่ ข)** หรือ**ของเหลวไวไฟ (ตารางที่ ค)** ที่มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ 4,545 กิโลกรัม หรือ 10,000 ปอนด์ ขึ้นไป ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง เว้นแต่แก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟซึ่งมีมวลโมเลกุลเดี่ยวเท่านั้น เช่น ไฮโดรเจนเหลว หรือสิ่งเจือปนในน้ำ

ก) **สารเคมีอันตรายร้ายแรง** (Highly Hazardous Chemicals) หมายถึง สารประกอบ สารผสมซึ่งอยู่ในรูปของแข็ง ของเหลว หรือแก๊ส ที่มีลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่าง เช่น สารพิษ (Toxics) ที่ก่อมะเร็ง และทำให้เกิดการระคายเคือง อาการแพ้ที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพอนามัย สารไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Reactives) และ ทำปฏิกิริยารุนแรง สารไวไฟ (Flammables) สารระเบิดได้ (Explosives) สารกัดกร่อน (Corrosives) ตัวออกซิไดส์ (Oxidizing Agents) เป็นต้น

จงทำเครื่องหมายกากบาท (X) ลงในตารางที่ ก ในกรณีที่โรงงานของท่านมีสารเคมีอันตรายร้ายแรงในปริมาณครอบครองมากกว่าหรือเท่ากับ [2] และระบุปริมาณที่ครอบครองเป็นหน่วย: กิโลกรัม หรือ (ปอนด์)

ตารางที่ ก บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายร้ายแรง (Highly Hazardous Chemicals)

ชื่อสารเคมี	CAS[1]	ปริมาณครอบครองสูงสุด หน่วย: กิโลกรัม (ปอนด์) [2]	ปริมาณที่มีไว้ครอบครองระหว่างทั้งปี [3]	ระบุปริมาณครอบครอง หน่วย: กิโลกรัม (ปอนด์)	ชื่อสารเคมี	CAS[1]	ปริมาณครอบครองสูงสุด หน่วย: กิโลกรัม (ปอนด์) [2]	ปริมาณที่มีไว้ครอบครองระหว่างทั้งปี [3]	ระบุปริมาณครอบครอง หน่วย: กิโลกรัม (ปอนด์)
Acetaldehyde	75-07-0	1,136 (2,500)			Hydrogen Selenide	7783-07-5	68 (150)		
Acrolein (2-Propenal)	107-02-8	68 (150)			Hydrogen Sulfide	7783-06-4	682 (1,500)		
Acryl Chloride	814-68-6	114 (250)			Hydroxylamine	7803-49-8	1,136 (2,500)		
Allyl Chloride	107-05-1	455 (1,000)			Iron, Pentacarbonyl	13463-40-6	114 (250)		
Allylamine	107-11-9	455 (1,000)			Isopropylamine	75-31-0	2,273 (5,000)		
Alkylaluminums	Varies	2,273 (5,000)			Ketene	463-51-4	45 (100)		
Ammonia, Anhydrous	7664-41-7	4,545 (10,000)			Methacrylaldehyde	78-85-3	455 (1,000)		
Ammonia solutions (greater than 44% ammonia by weight)	7664-41-7	6,818 (15,000)			Methacryloyl Chloride	920-46-7	68 (150)		
Ammonium Perchlorate	7790-98-9	3,409 (7,500)			Methacryloyloxyethyl Isocyanate	30674-80-7	45 (100)		
Ammonium Permanganate	7787-36-2	3,409 (7,500)			Methyl Acrylonitrile	126-98-7	114 (250)		
Arsine (also called Arsenic Hydride)	7784-42-1	45 (100)			Methylamine, Anhydrous	74-89-5	455 (1,000)		
Bis (Chloromethyl) Ether	542-88-1	45 (100)			Methyl Bromide	74-83-9	1,136 (2,500)		
Boron Trichloride	10294-34-5	1,136 (2,500)			Methyl Chloride	74-87-3	6,818 (15,000)		
Boron Trifluoride	7637-07-2	114 (250)			Methyl Chloroformate	79-22-1	227 (500)		
Bromine	7726-95-6	682 (1,500)			Methyl Ethyl Ketone Peroxide (concentration greater than 60%)	1338-23-4	2,273 (5,000)		
Bromine Chloride	13863-41-7	682 (1,500)			Methyl Fluoroacetate	453-18-9	45 (100)		

สารเคมีอันตรายร้ายแรง (Highly Hazardous Chemicals)

แก๊สไวไฟ (Flammable Gases)

ของเหลวไวไฟ (Flammable Gases)

Process Safety Management Overview

14. ความลับทางการค้า (Trade Secrets) (ข้อ29/47)

1. การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation) (ข้อ 29/5)

13. การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audits) (ข้อ 29/46)

2. ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information) (ข้อ 29/6-29/11)

12. การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning & Response) (ข้อ 29/41-29/45)

3. การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis) (ข้อ 29/12)

11. การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation) (ข้อ 29/36-29/40)

4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures) (ข้อ 29/13-29/15)

10. การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change) (ข้อ 29/33-29/35)

5. การฝึกอบรม(Training) (ข้อ 29/16-29/18)

6. การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management) (ข้อ 29/19-29/21)

9. การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permits) และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Nonroutine Work Permits) (ข้อ 29/30-29/32)

8. ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity) (ข้อ 29/ 24 -29/29)

7. การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (Pre-startup Safety Review) (ข้อ 29/22-29/23)

"การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต" (Process Safety Management: PSM) หมายความว่า การจัดการให้เกิดความปลอดภัย การป้องกันการเกิดอุบัติการณ์และการบาดเจ็บที่เกี่ยวเนื่องกับกระบวนการผลิตที่มีการใช้สารเคมีอันตรายร้ายแรง โดยใช้มาตรการทางการจัดการและพื้นฐานทางด้านวิศวกรรมในการชี้บ่ง ประเมิน และควบคุมอันตรายจากกระบวน การผลิต และให้หมายความรวมถึงการจัดเก็บ การออกแบบ การใช้ การผลิต การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การทดสอบ และการขนส่งหรือเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตรายร้ายแรงในเขตนิคมอุตสาหกรรม

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับ PSM

รายชื่อของกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับ PSM

- ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559
- ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 6) พ.ศ. 2563
- ประกาศ กนอ. ที่ 115/2561 เรื่อง แนวทางการตรวจประเมิน PSM
- ประกาศ กนอ. ที่ 34/2564 เรื่อง แนวทางการตรวจประเมินการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 2)
- ประกาศ กนอ. ที่ 35/2564 เรื่อง คุณสมบัติของผู้ตรวจประเมิน และการขึ้นทะเบียนผู้ตรวจประเมินภายนอก

https://www.ieat.go.th/th/psm

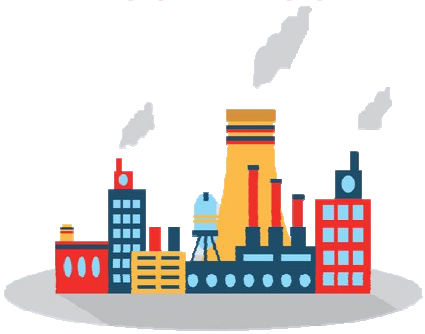
ประเภทโรงงานที่เข้าข่าย

ประเภทโรงงานเข้าข่าย

(1) กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายร้ายแรงในปริมาณครอบครอง ณ เวลาใดเวลาหนึ่งเท่ากับหรือมากกว่าปริมาณที่กำหนด ในบัญชีท้ายข้อบังคับนี้ หรือ

(2) กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับแก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟ ที่มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ 4,545 กิโลกรัมหรือ 10,000 ปอนด์ขึ้นไป ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง

กรณีกระบวนการตาม (1) หรือ (2) หมายความรวมถึงอุปกรณ์ที่ใช้เชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนเป็นเชื้อเพลิงซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรืออุปกรณ์ข้างเคียงหรือที่ต่อเนื่องกับกระบวนการผลิตดังกล่าวด้วย **เว้นแต่การใช้เชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนดังกล่าวไม่ได้เป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการผลิตตาม (1) หรือ (2)** เช่น ใช้สำหรับหม้อน้ำ หรือเติมยานพาหนะ



การดำเนินการของโรงงานที่เข้าข่าย PSM

การบังคับใช้:

ตั้งแต่ 13 พ.ค. 2561 เป็นต้นไป

นิคมฯ มาบตาพุด/ นิคมฯ ดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด)/
นิคมฯ ผาแดง/ นิคมฯ เอเชีย/ นิคมฯ อาร์ไอแอล/
ท่าเรือฯ มาบตาพุด

ตั้งแต่วันที่ 13 พ.ค. 2564 เป็นต้นไป

ทุกนิคมฯ

ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องดำเนินการ:

การจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต

ตรวจประเมินภายใน โดยคณะตรวจประเมินภายในของสถานประกอบการ

ตรวจประเมินภายใน
ทุก 1 ปีปฏิทิน

ตรวจประเมินภายนอก โดยคณะตรวจประเมินภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับ กนอ. แล้ว

ตรวจประเมินภายนอก
ทุก 3 ปีปฏิทิน

ตรวจประเมินภายนอกเพิ่มเติมเป็นกรณีเฉพาะในกรณีต่อไปนี้

- เกิดอุบัติเหตุเฉพาะที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยกระบวนการผลิต
- ขอขยายกำลังการผลิตที่กระบวนการผลิตเกี่ยวข้องกับความปลอดภัยกระบวนการผลิต โดยมิได้หมายความรวมถึงการขยายพื้นที่
- การตรวจประเมินซ้ำ กรณีได้รับ Major CAR

สรุปรูปแบบการตรวจประเมิน

ตรวจประเมินภายใน ประจำทุกปี ภายในเดือนเมษายนของปีถัดไป

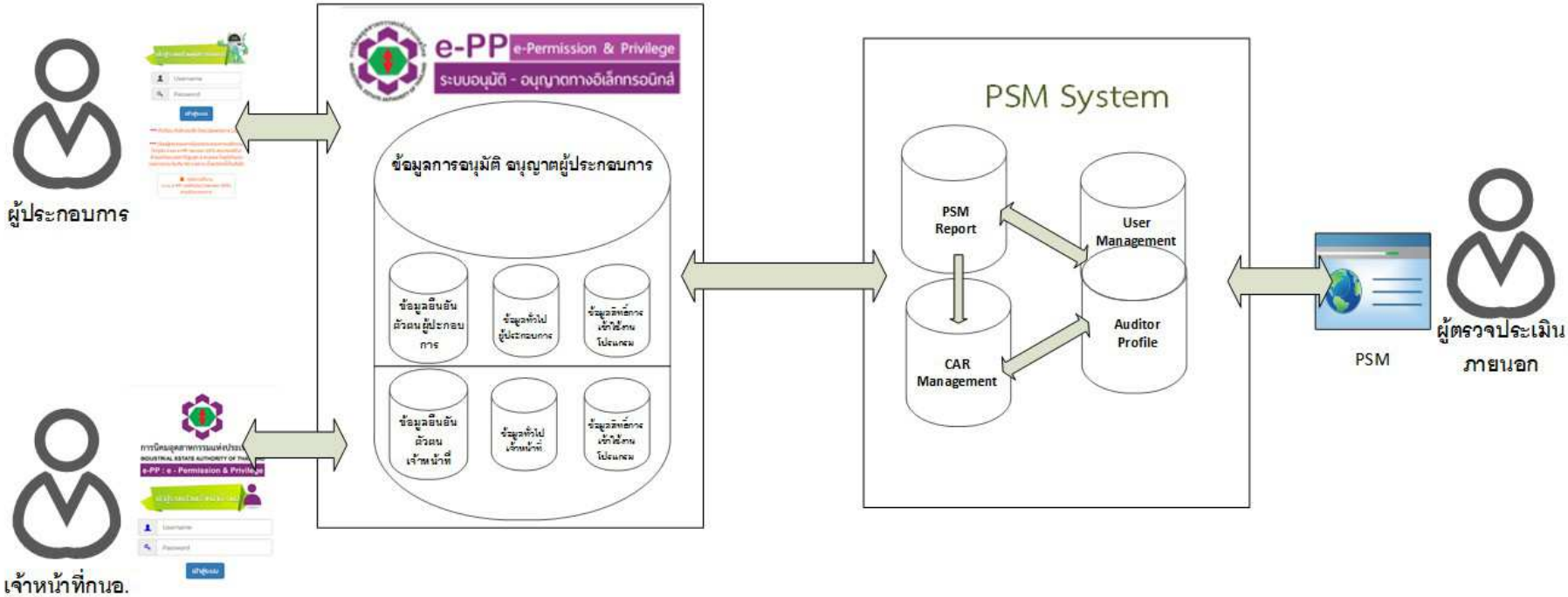
ตรวจประเมินภายนอก <u>แจ้งตรวจประเมินภายนอกก่อน 15 วัน</u>

- กรณีตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปีปฏิทิน <u>รายงานภายในเดือนเมษายนของปีถัดไปที่ทำการตรวจประเมิน</u>
- กรณีขอขยายกำลังการผลิต
- กรณีเกิดอุบัติเหตุตามข้อบังคับฯ PSM
- กรณีตรวจประเมินซ้ำ กรณีพบข้อบกพร่องหลัก (Major CAR)

การดำเนินงานกรณีพบข้อบกพร่อง

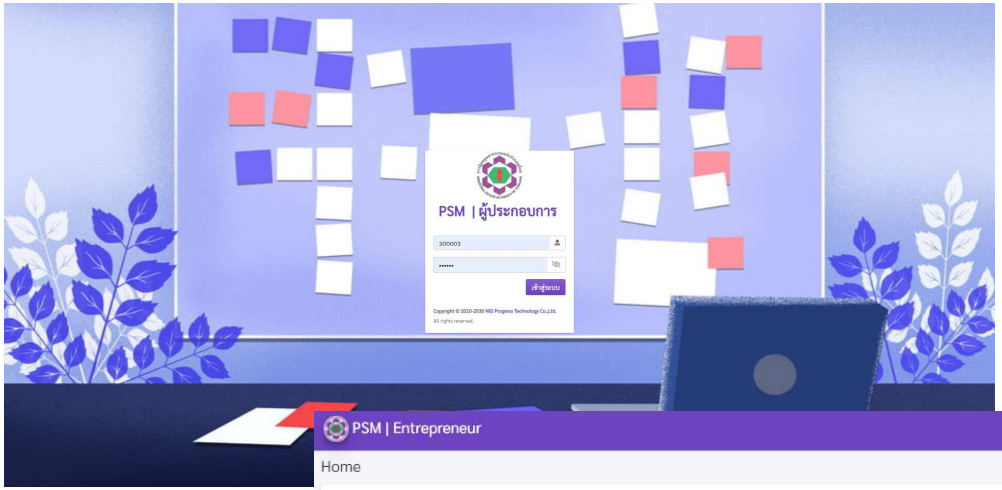
- การจัดทำแผนการแก้ไขข้อบกพร่อง <u>ภายใน 30 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับรายงานผลการตรวจประเมินภายนอก</u>
- รายงานผลการแก้ไขข้อบกพร่อง <u>ทุก 3 เดือน จนกว่าจะแล้วเสร็จ</u>
  - 16 -31 มีนาคม
  - 16 – 30 มิถุนายน
  - 16 -30 กันยายน
  - 16 – 31 ธันวาคม

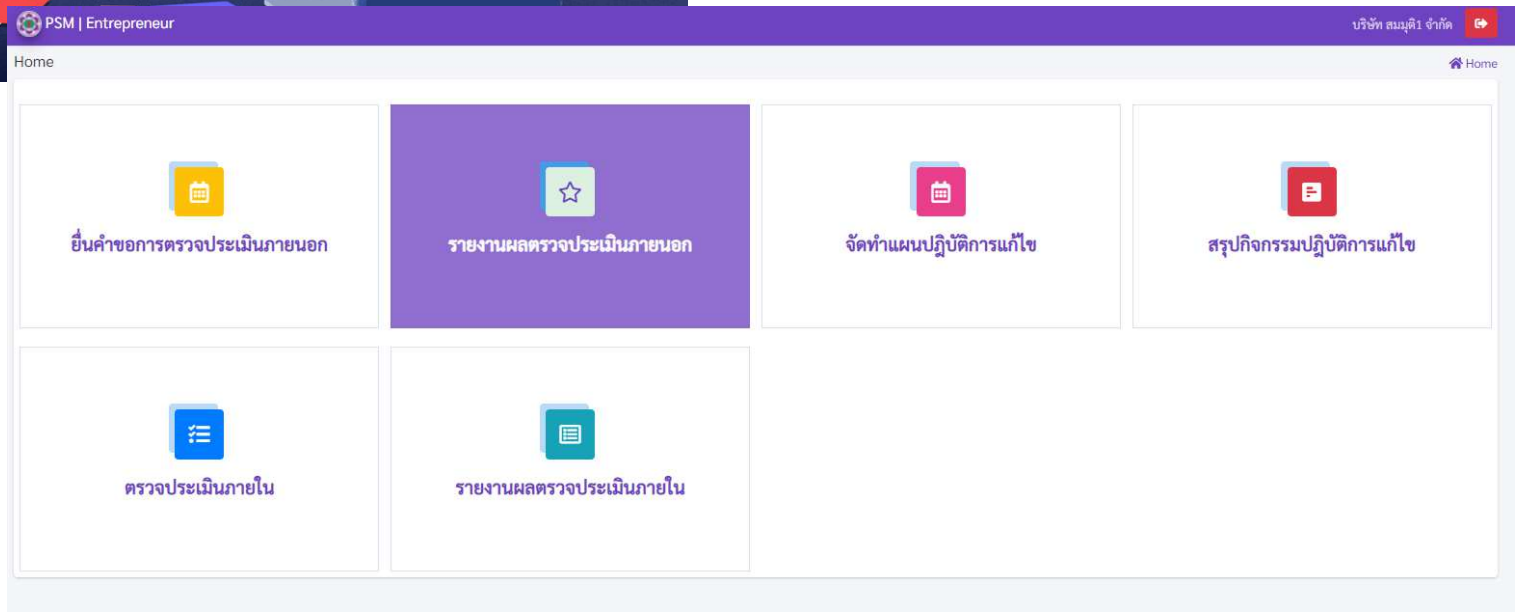
แผนผังแสดงภาพรวมการทำงานระบบการจัดการกระบวนงานทางด้านความปลอดภัย



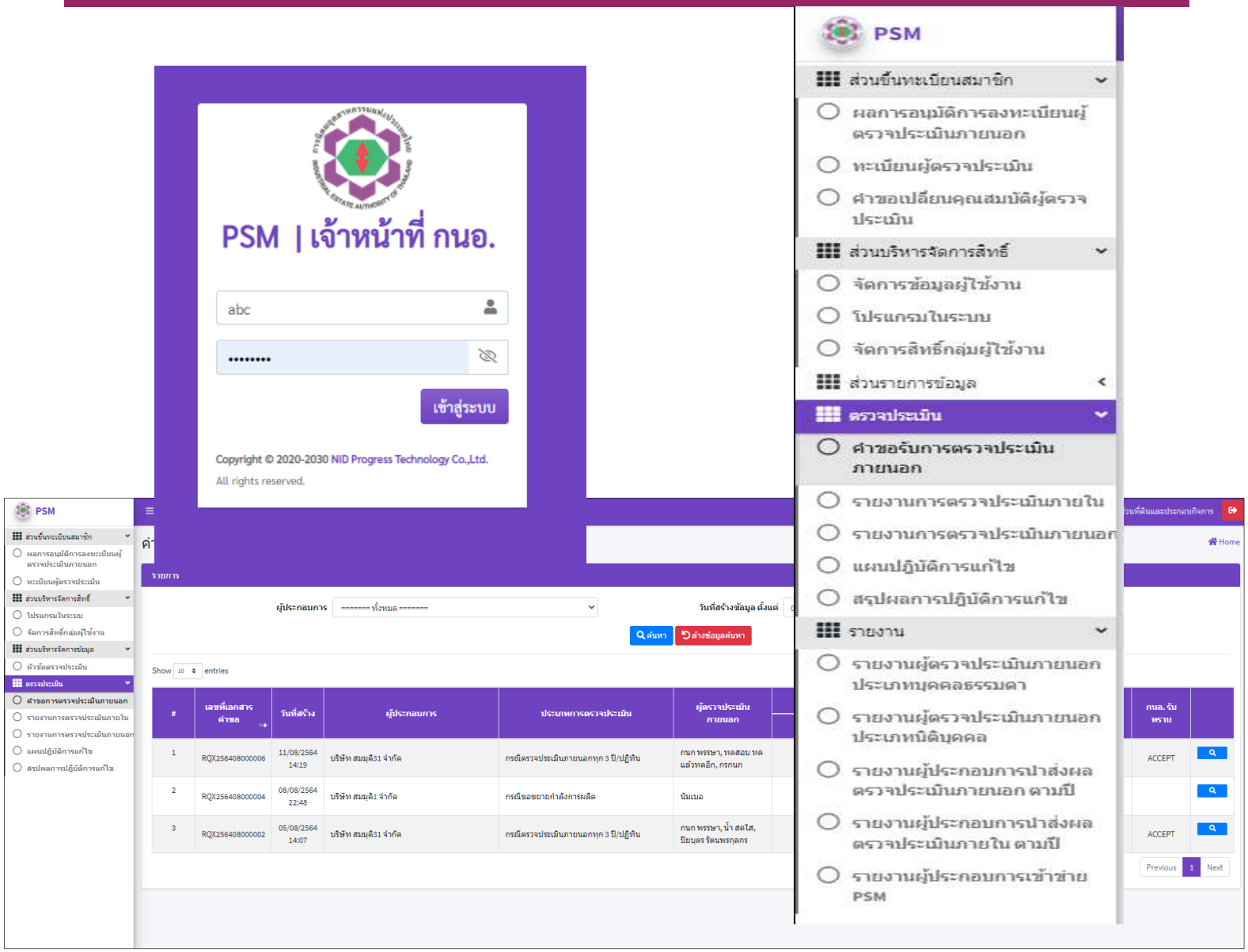
ภาพรวมระบบ PSM

PSM ส่วนผู้ประกอบการ

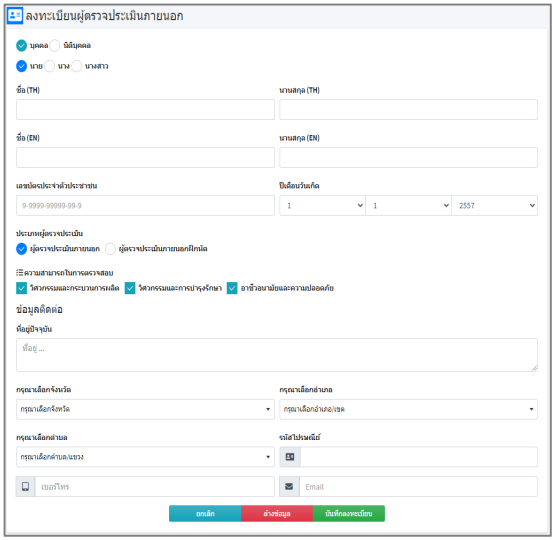


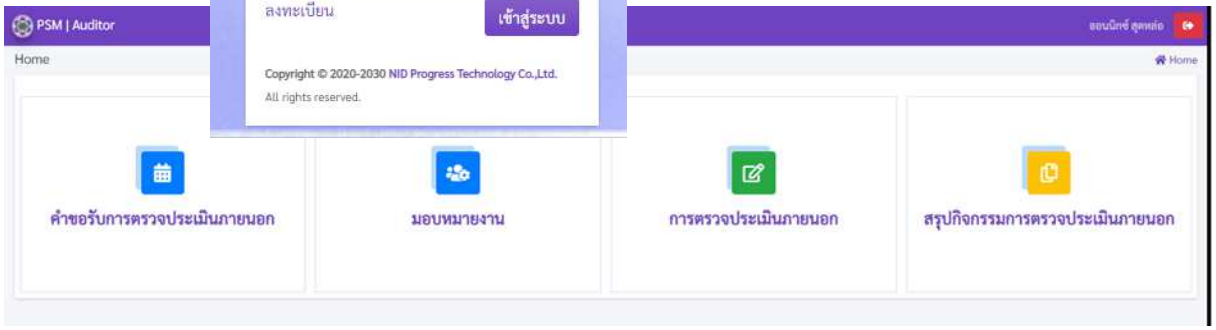


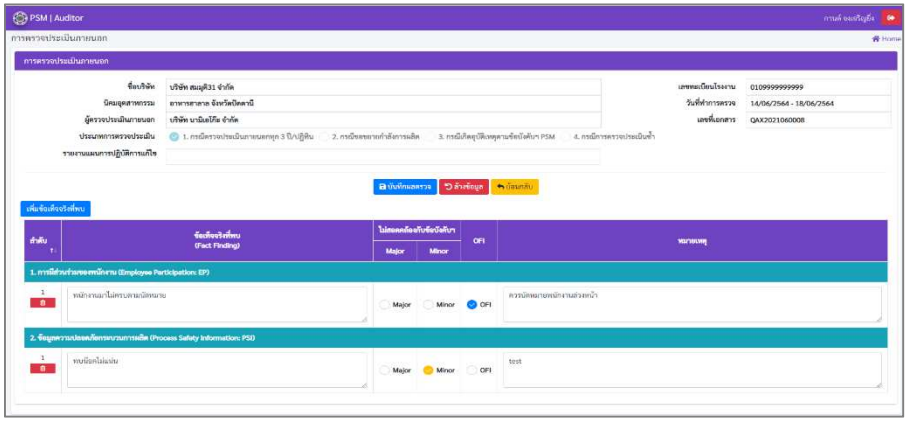
PSM ส่วนเจ้าหน้าที่ กนอ.

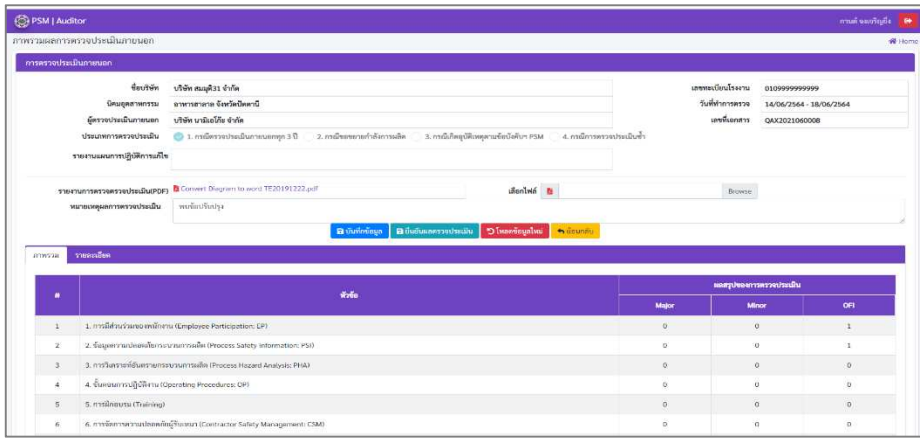


PSM ส่วนผู้ตรวจประเมินภายนอก









กระบวนงานหลัก

Master Data

ประเมินความเข้าข่าย

จัดทำรายงาน PSM

ระบบ e-PP (จุดเริ่มต้นของข้อมูล PSM)

06-3794-2725
09-0240-6270

LINE@ @IEAT-ePP-Support

Email Us ieat_support@ieat.mail.go.th

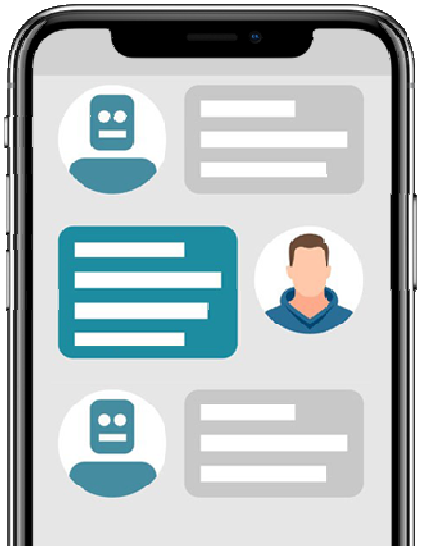
e-PP change for Sustainability

e-PP Change for Sustainability

ระบบบริหารจัดการนัดหมาย และแจ้งเตือน

- สามารถจัดการแผนการเข้าให้บริการของบุคลากรที่มีหน้าที่ให้คำปรึกษาทางด้านต่าง ๆ ใน TSC ได้
- สามารถแสดงปฏิทินกิจกรรมนัดหมาย ในกิจกรรมดำเนินงานทั้งส่วนการกำกับดูแล และการให้คำปรึกษาของเจ้าหน้าที่แต่ละท่านได้
- สามารถรองรับการนัดหมายในกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการอนุมัติ อนุญาตได้
- สามารถแจ้งเตือนนัดหมาย ผ่าน e-mail และ SMS ได้
- สามารถออกใบนัดหมายผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้
- สามารถสรุปรายงานผลการดำเนินการของเจ้าหน้าที่ในกิจกรรมนัดหมายได้
- สามารถออกรายงานการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ได้
- สามารถเชื่อมโยงข้อมูลสิทธิ์การเข้าใช้งานระบบร่วมกับระบบ e-PP ได้เป็นอย่างดี
- สามารถประเมินความพึงพอใจในการรับบริการได้
- สามารถออกรายงานสรุปผลความพึงพอใจ ในการรับบริการได้
- สามารถระบุตำแหน่งทางภูมิศาสตร์สารสนเทศ ในกรณีต้องระบุสถานที่นัดหมายได้

ระบบตอบโต้ข้อความอัตโนมัติ



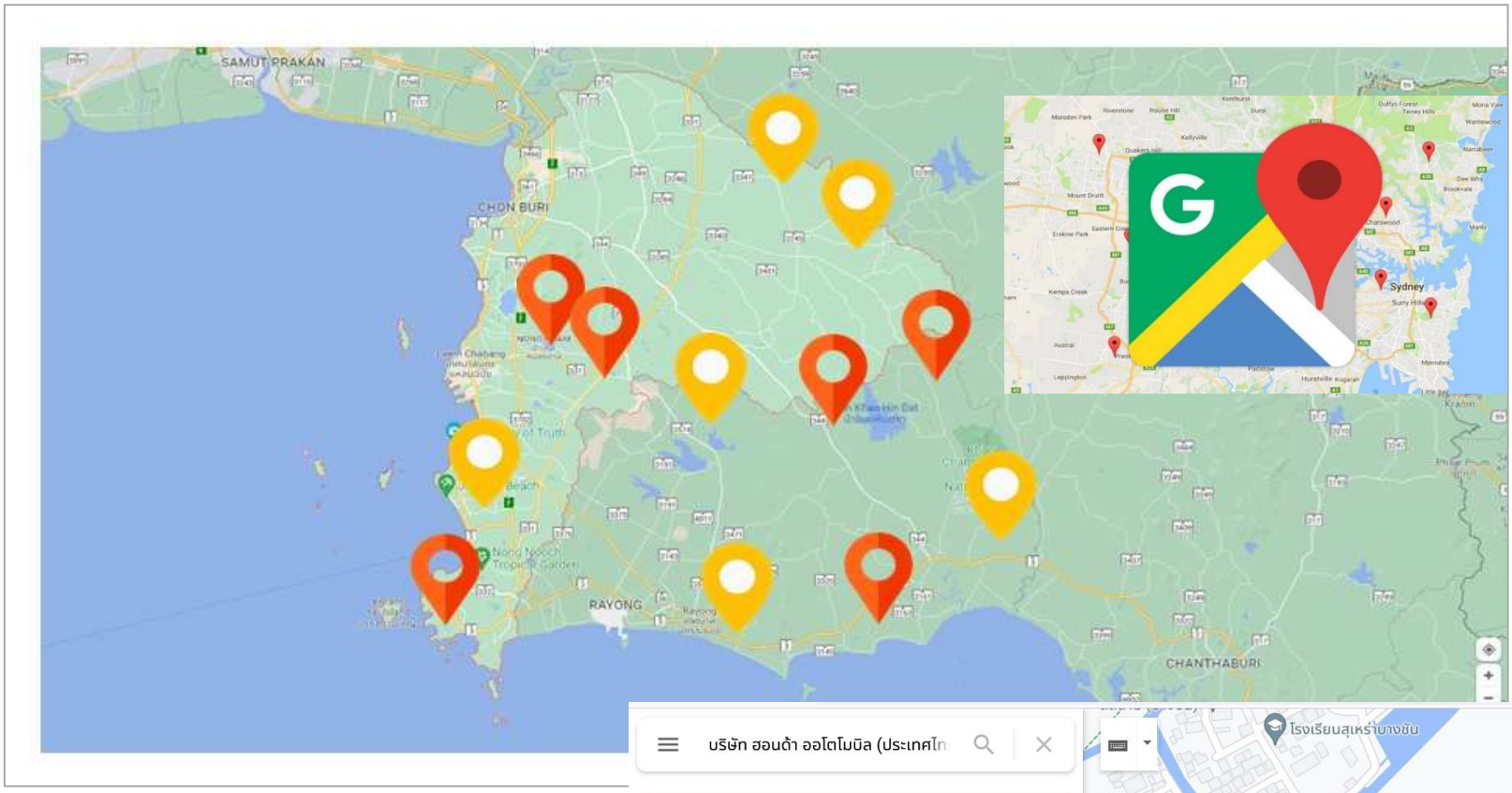
สามารถสร้างฐานข้อมูลคำถามที่พบบ่อย และคำตอบโดยสามารถแยก เป็นหมวดหมู่คำถาม และรายการคำถามได้

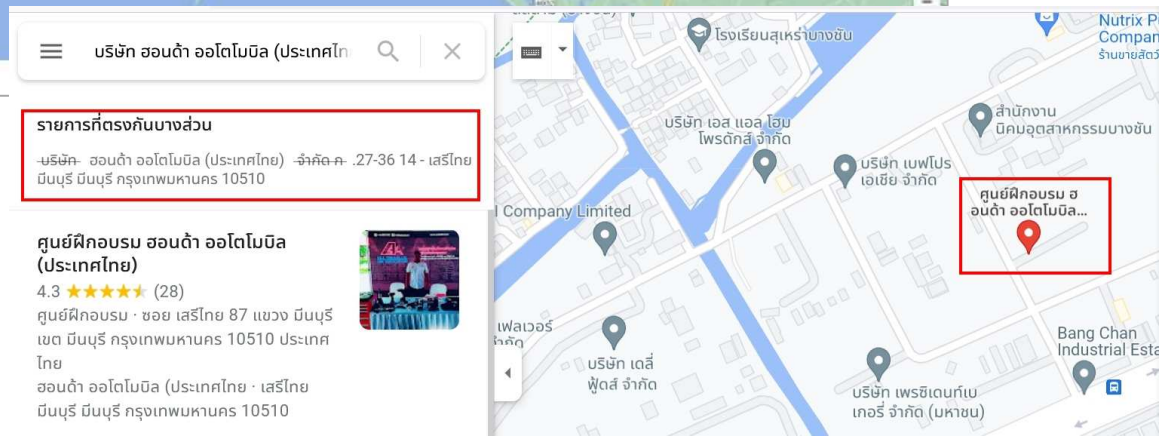
สามารถเลือกคำถามในรูปแบบ ตัวเลือก หรือคำถามในรูปแบบสืบค้นได้

สามารถแจ้งเตือนไปยังเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้องในกรณี ที่ผู้ใช้บริการ ต้องการติดต่อเจ้าหน้าที่กนอ.

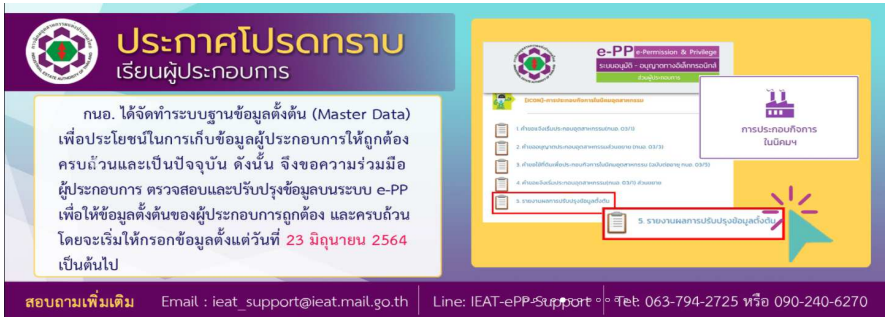
ทั้งนี้ ผู้รับจ้าง สามารถประยุกต์การทำงานร่วมกับโปรแกรมเครือข่ายเชิงสังคม Social Network ได้ตามความเหมาะสม

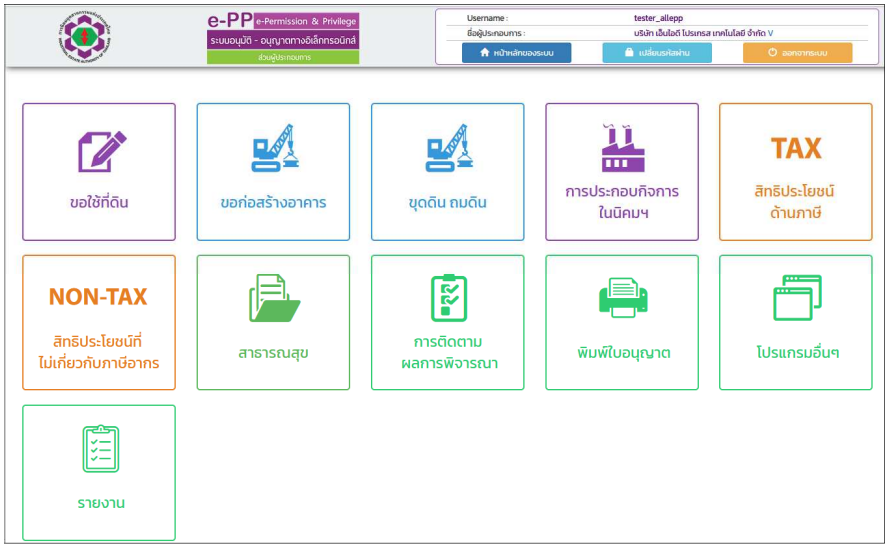
รายงานภูมิศาสตร์ สารสนเทศ

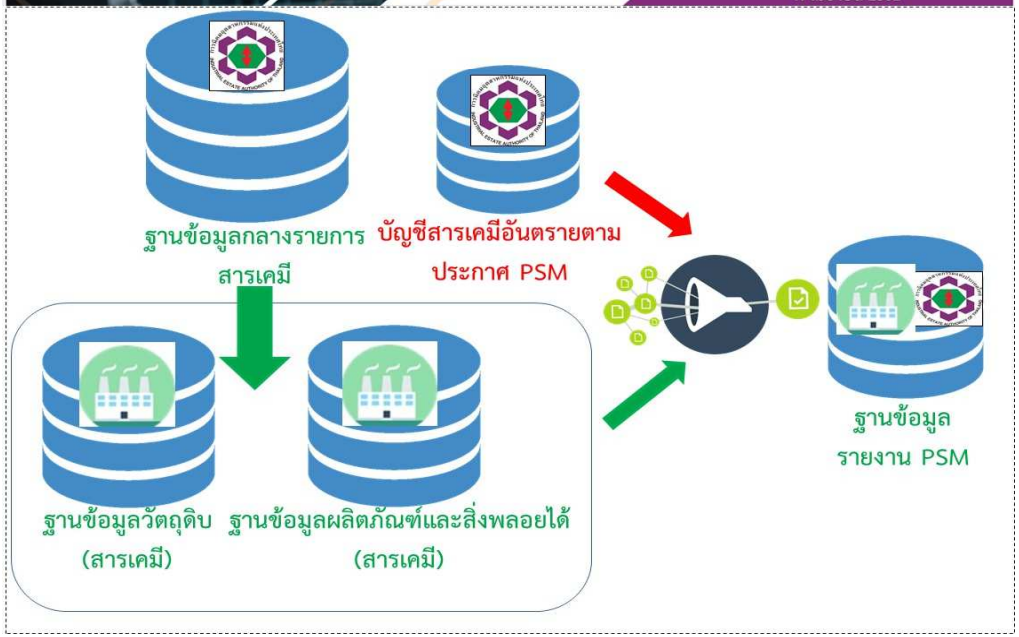




ความเกี่ยวเนื่องของข้อมูลในระบบ e-PP กับ PSM





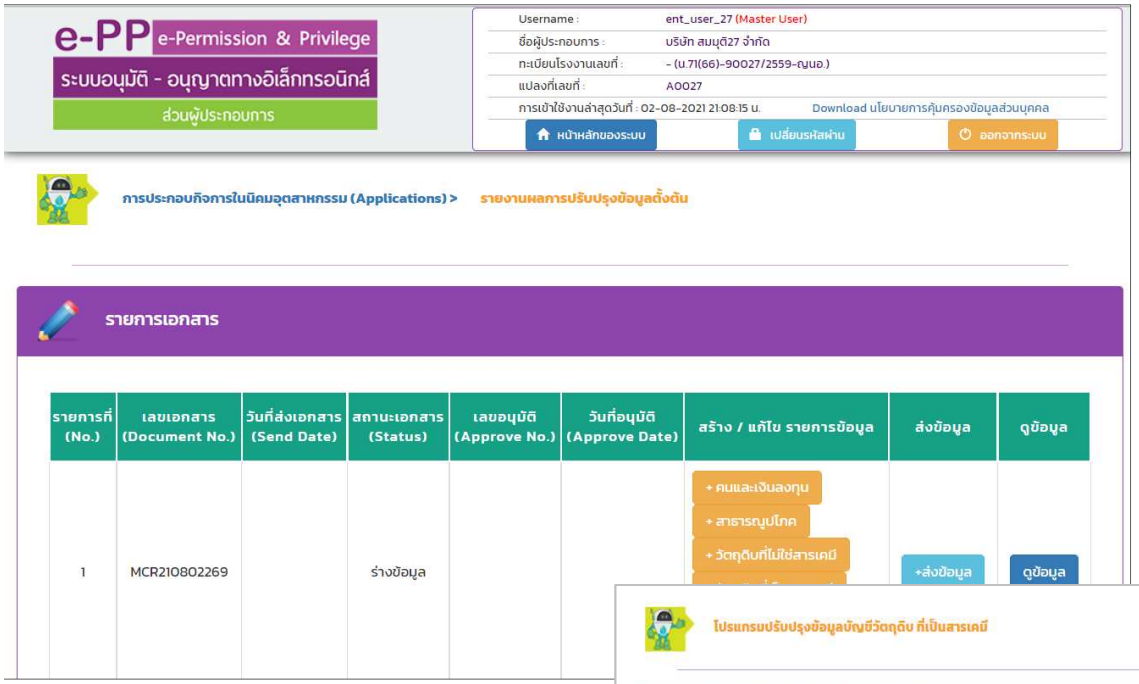


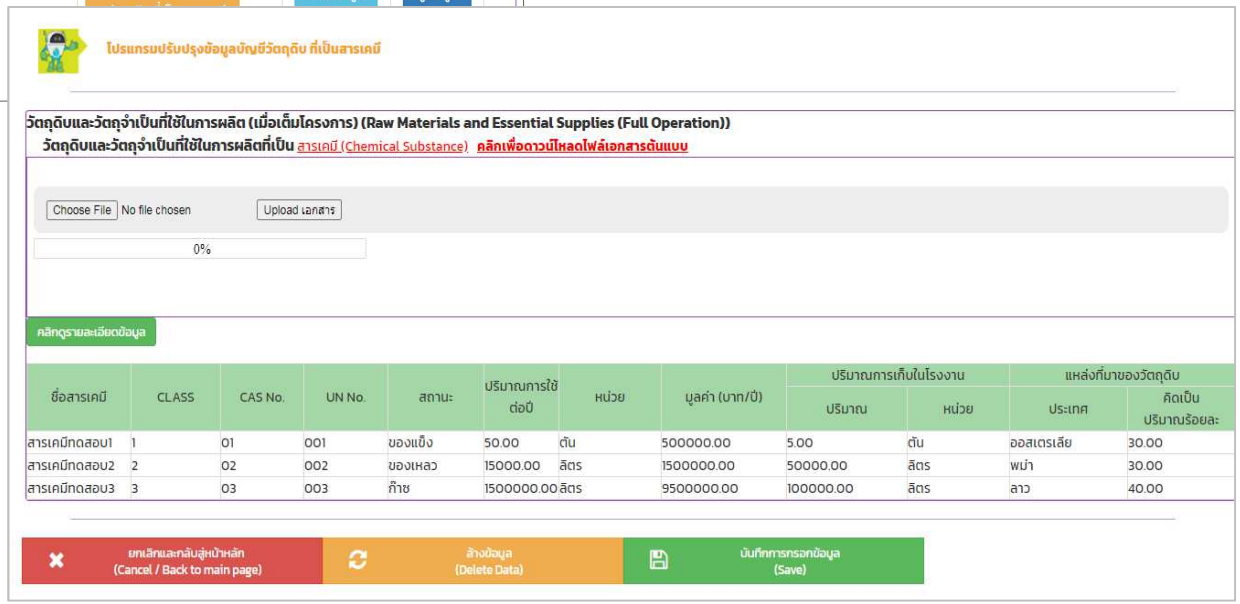
e-PP Change for Sustainability

MASTER DATA

ระบบฐานข้อมูลตั้งต้น (Master Data)

ระบบฐานข้อมูลตั้งต้น (Master Data)





การประเมินความเข้าข่าย

การประเมินความเข้าข่าย

[ICON]-โปรแกรมอื่นๆ

1. จัดการข้อมูลผู้ติดต่อ
2. นำเข้าข้อมูลสารเคมีที่ใช้ประกอบการ
3. จัดทำรายงาน PSM
4. จัดการข้อมูลที่อยู่สำหรับออกใบกำกับภาษี
5. โปรแกรมออกใบแจ้งรับชำระเงินล่วงหน้า

รายการที่	วันที่สร้าง	วันที่ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด	สถานะเอกสาร	เลขที่รายงาน	การดำเนินการ
1	25-08-2562	25-08-2562	ส่งคำขอ	13-PSM-00002-2562	

รายงาน PSM + เพิ่ม/แก้ไข ข้อมูล

รายการที่	วันที่สร้าง	วันที่ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด	สถานะเอกสาร	เลขที่รายงาน	การดำเนินการ
1	27-09-2562	27-09-2562	อยู่ระหว่างจัดทำคำขอ		+ แก้ไขข้อมูล - ลบร่างรายงาน
2	25-08-2562	25-08-2562	ส่งคำขอ	13-PSM-00003-2562	
3	24-08-2562	24-08-2562	ส่งคำขอ	13-PSM-00001-2562	

สารเคมีอันตรายร้ายแรง

ก) สารเคมีอันตรายร้ายแรง (Highly Hazardous Chemicals) หมายถึง สารประกอบ สารผสมซึ่งอยู่ในรูปของแข็ง ของเหลว หรือแก๊ส ที่มีลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่าง เช่น สารพิษ (Toxics) ที่ก่อมะเร็ง และทำให้เกิดการระคายเคือง อาการแพ้หรือเป็นอันตรายต่อสุขภาพอนามัย สารไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Reactives) และ ทำปฏิกิริยารุนแรง สารไวไฟ (Flammables) สารระเบิดได้ (Explosives) สารกัดกร่อน (Corrosives) ตัวออกซิไดส์ (Oxidizing Agents) เป็นต้น

ตารางที่ ก.๑ บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายร้ายแรงที่โรงงานครอบครอง

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	CAS No.	ปริมาณครอบครองสูงสุดตามข้อบังคับฯ หน่วย: กิโลกรัม		ความเข้มข้นที่กำหนด	ความเข้าข่ายต้องปฏิบัติตามข้อบังคับฯ	ปริมาณครอบครอง หน่วย: กิโลกรัม		ความเข้มข้น
1	Acetaldehyde	75-07-0	1,136	กิโลกรัม	100%	✔ เข้าข่าย	5,000.00	กิโลกรัม	100%

ตารางที่ ก.๒ บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายร้ายแรงที่ไม่มีในโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	CAS No.	ปริมาณครอบครองสูงสุดตามข้อบังคับฯ หน่วย: กิโลกรัม		ความเข้มข้นที่กำหนด	ความเข้าข่ายต้องปฏิบัติตามข้อบังคับฯ	ปริมาณครอบครอง หน่วย: กิโลกรัม		ความเข้มข้น
1	Acrolein (2-Propenal)	107-02-8	68	กิโลกรัม	100%	✖ ไม่มีสารเคมี	ไม่มีสารเคมี	กิโลกรัม	ไม่มีสารเคมี
2	Acrylyl Chloride	814-68-6	114	กิโลกรัม	100%	✖ ไม่มีสารเคมี	ไม่มีสารเคมี	กิโลกรัม	ไม่มีสารเคมี
3	Allyl Chloride	107-05-1	455	กิโลกรัม	100%	✖ ไม่มีสารเคมี	ไม่มีสารเคมี	กิโลกรัม	ไม่มีสารเคมี

การประเมินความเข้าข่าย (ต่อ)

คำนิยาม กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับแก๊สไวไฟ (ตารางที่ ข) ที่มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ 4,545 กิโลกรัม หรือ 10,000 ปอนด์ ขึ้นไป ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง เว้นแต่แก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟซึ่งนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงเท่านั้น เช่น ใช้สำหรับหม้อน้ำ หรือเติมยานพาหนะ

ตารางที่ ข บัญชีรายชื่อแก๊สไวไฟ (Flammable Gases)

ลำดับ	ชื่อแก๊สไวไฟ	UN No.	CAS No.	ระบุปริมาณครอบครองสูงสุด ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง	หน่วย (กิโลกรัม)	กรุณาเลือกกรณีนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงเท่านั้น เช่น ใช้สำหรับหม้อน้ำ หรือเติมยานพาหนะ
1	Acetylene, Dissolved	1001	74-86-2	1000	กิโลกรัม	☑
2	Butadienes, Stabilized or Butadienes And Hydrocarbon Mixture, Stabilized, containing more than 40% butadienes	1010	none	2000	กิโลกรัม	☐
3	Butane	1011	106-97-8	3000	กิโลกรัม	☑
4	Butylene	1012	106-98-9		กิโลกรัม	☐
5	Coal GAS, Compressed	1023	none		กิโลกรัม	☐
6	Cyclopro					
72	Engine,Internal Combustion,Flammable Gas Powered or Engine, Fuel Cell,Flammable Gas Powered or Machinery,Internal Combustion,\nFlammable Gas Powered or Machinery, Fuel Cell,Flammable Gas Powered	3529	none		กิโลกรัม	
73	silane ไซเลน	2203	7803-62-5		กิโลกรัม	
74	vinyl chloride monomer ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์	1086	75-01-4		กิโลกรัม	

ปริมาณรวมแก๊สไวไฟ 2000 กิโลกรัม กรุณากดเพื่อคำนวณปริมาณ

⚠ **ไม่เข้าข่าย**

การประเมินความเข้าข่าย ส่วนเจ้าหน้าที่

e-PP e-Permission & Privilege
ระบบอนุมัติ - อนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์
เจ้าหน้าที่ กนอ.

ชื่อเจ้าหน้าที่ : admin nid
Username : admin_epp
การเข้าใช้งานล่าสุดวันที่ : 23-03-2022 เวลา 09:09:39 น.

หน้าหลักของระบบ | เปลี่ยนรหัสผ่าน | ออกจากระบบ

โปรแกรมตรวจประเมินความเข้าข่าย PSM

ค้นหาจากช่วงเวลาที่ส่งรายงาน	วันที่ ____ ถึงวันที่ ____
ค้นหาจากเลขที่รายงาน	
ค้นหาจากรายชื่อผู้ประกอบการ	
ค้นหาจากสถานะข้อมูล	รอการดำเนินการ
	ค้นหา

เลือก ☐ ที่ต้องการดำเนินการรับทราบรายงานแล้วคลิกปุ่มยืนยัน ยืนยันการตรวจสอบรายงาน

เลือก	ที่	ชื่อบริษัท	เลขที่รายงาน	วันที่ส่งรายงาน	สถานะรายงาน (ล่าสุด)	ผู้ตรวจสอบรายงาน	วันที่และเวลาตรวจสอบรายงาน	ดูรายละเอียด	ดึกลับเอกสาร
☐	1	บริษัท เอ็นไอดี โปรเกรส เทคโนโลยี จำกัด	5-PSM-01026-2564	23-12-2021 09:55:42	รอการดำเนินการ			คลิก	เลือก
☐	2	บริษัท สมมุติ1 จำกัด	2-PSM-01023-2564	27-11-2021 21:59:39	รอการดำเนินการ			คลิก	เลือก

หน้าที่ : admin nid
ame : admin_epp
ใช้งานล่าสุดวันที่ : 23-03-2022 เวลา 02:22:06 น.

เจ้าหน้าที่ กนอ.

หน้าหลักของระบบ | เปลี่ยนรหัสผ่าน | ออกจากระบบ

รายงานข้อมูลผู้ประกอบการที่เข้าข่าย PSM

เลือกนิคม	ทั้งหมด
ชื่อบริษัท	
	แสดงรายงาน

รายงานข้อมูลผู้ประกอบการที่เข้าข่าย PSM

ที่	นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อบริษัทภาษาไทย	ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	CID	เลขทะเบียนโรงงานแบบเดิม	เลขทะเบียนโรงงาน 14 หลัก	แปลงที่ดิน
1	มาบตาพุด	บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด	BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD.	0105534004419	01055340044190033	น.42(1)-15/2537-ญนพ.	72070001525373	I-21/3
2	อมตะซิตี้ ชลบุรี	บริษัท คาโอ อินดัสเตรียล (ประเทศไทย) จำกัด	KAO INDUSTRIAL (THAILAND) CO.,LTD.	0105507002214	01055070022140037	น.47(1)-1/2546-ญอน.	72110100125467	G96, G97, G701/6
3	มาบตาพุด	บริษัท โคเวสโตร (ประเทศไทย) จำกัด	COVESTRO (THAILAND) CO.,LTD	0105558010036	01055580100360026	น.42(1)-5/2538-ญนพ.	72070000525382	I-24/1.1, I-24/1.2, I-24/1.3, I-24/2, I-24/3

กระบวนงานหลักของระบบงาน PSM ส่วนผู้ประกอบการ

- การลงทะเบียนชื่อผู้ใช้งานและรหัสผ่าน
- กระบวนงานผู้ตรวจประเมินภายนอกเข้าร่วมงานกับผู้ตรวจประเมินภายนอกประเภทนิติบุคคล
- การตรวจประเมินภายใน
- ยื่นคำขอแจ้งการตรวจประเมินภายนอก และการตรวจประเมินซ้ำ
- การยกเลิกแจ้งการตรวจประเมินภายนอกตามรอบเวลา และการตรวจประเมินซ้ำ
- การตรวจประเมินภายนอก
- การจัดทำแผน/ปรับแผนปฏิบัติการแก้ไข
- สรุปกิจกรรมการปฏิบัติการแก้ไข

แนะนำการใช้งานโปรแกรม ส่วนผู้ประกอบการ

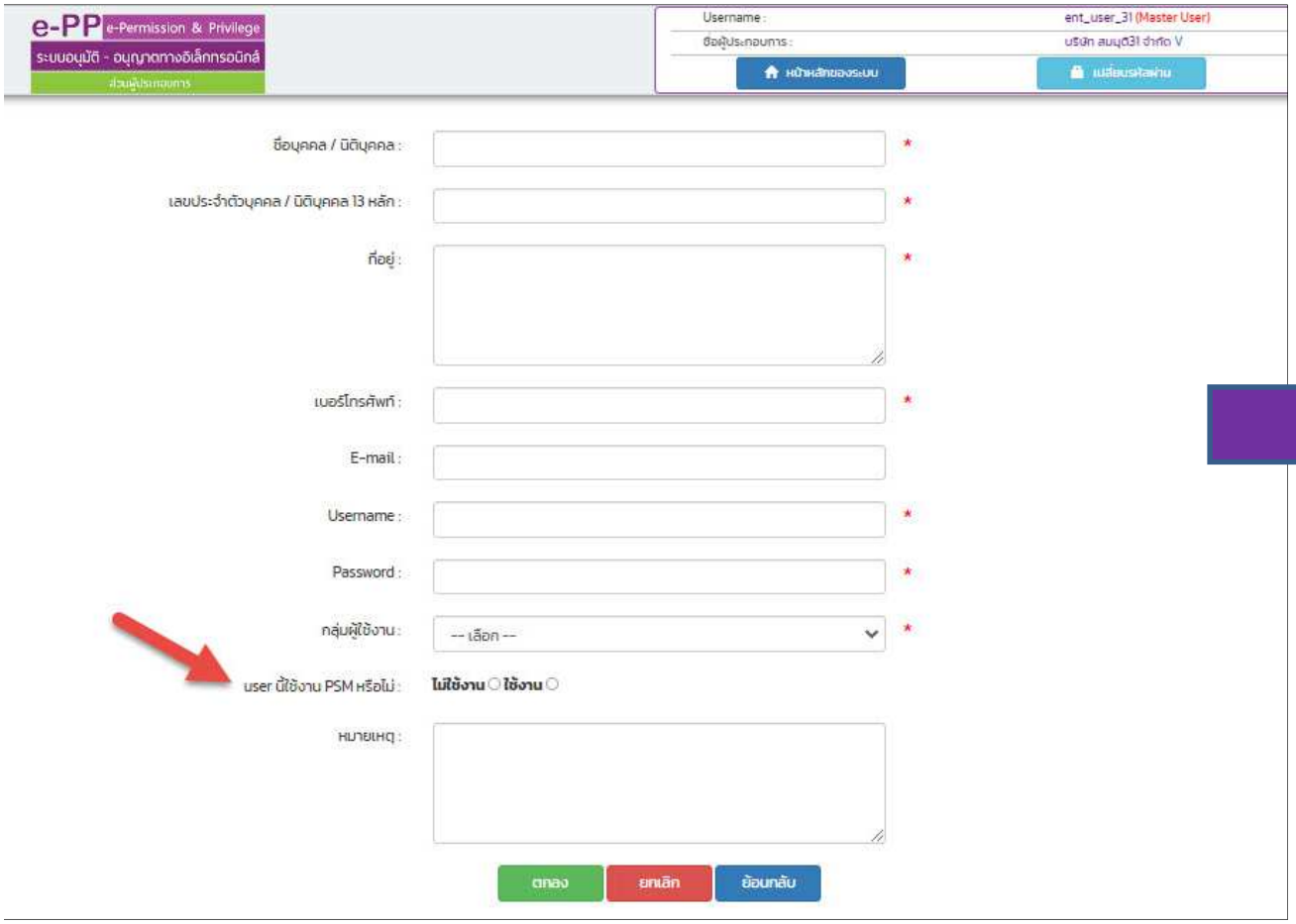
ข้อมูลทั่วไป

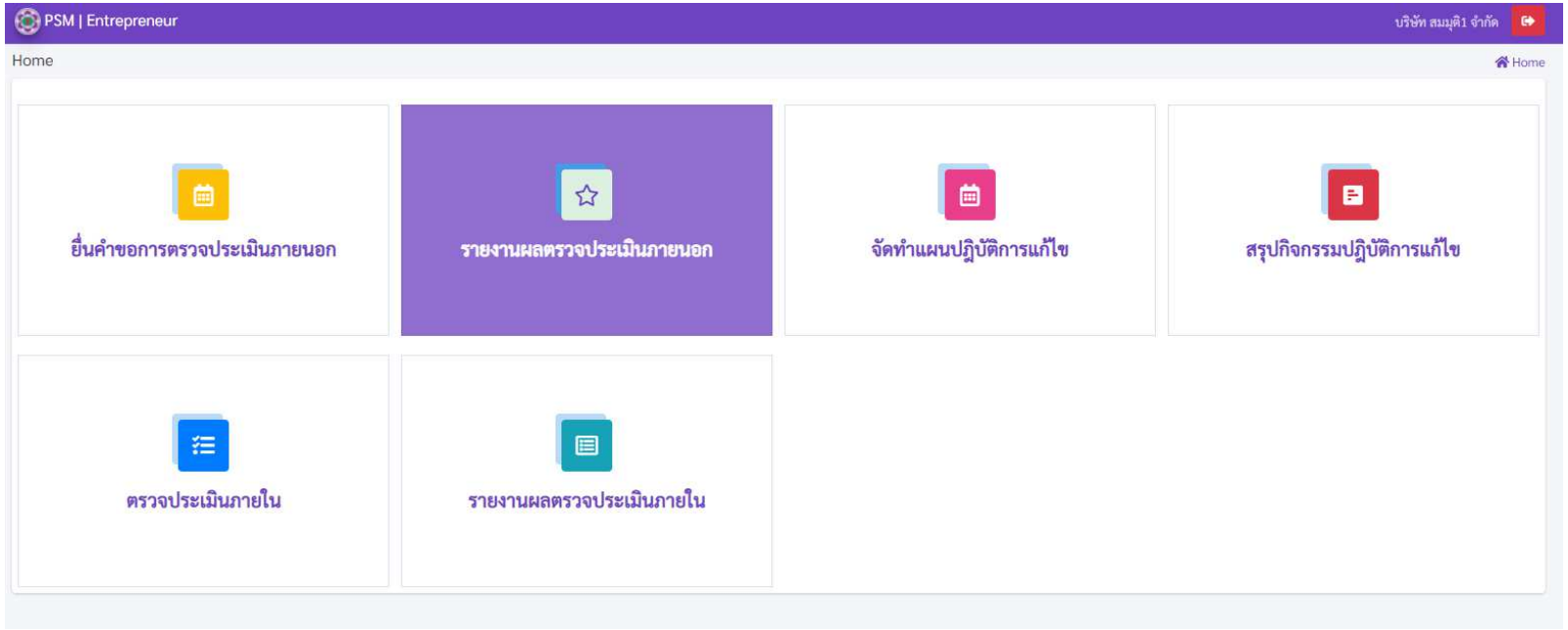
ระบบเปิดให้บริการ 1 เมษายน 2565 (7x24)

Link และชื่อเข้าใช้งานระบบ (URL) ทางกนอ. อยู่ระหว่างการปรับแต่งข้อมูลทางเทคนิค และเปิดให้บริการอย่างเป็นทางการ

User/Password เป็น User / Password เดียวกันกับระบบ e-PP โดยผู้ดูแลระบบของผู้ประกอบการเป็นผู้กำหนดสิทธิ์ให้

การ Set สิทธิ์การใช้งานในระบบ e-PP เพื่อใช้งานระบบ PSM





แนะนำการใช้งานระบบ ส่วนผู้ประกอบการ

06-3794-2725
09-0240-6270

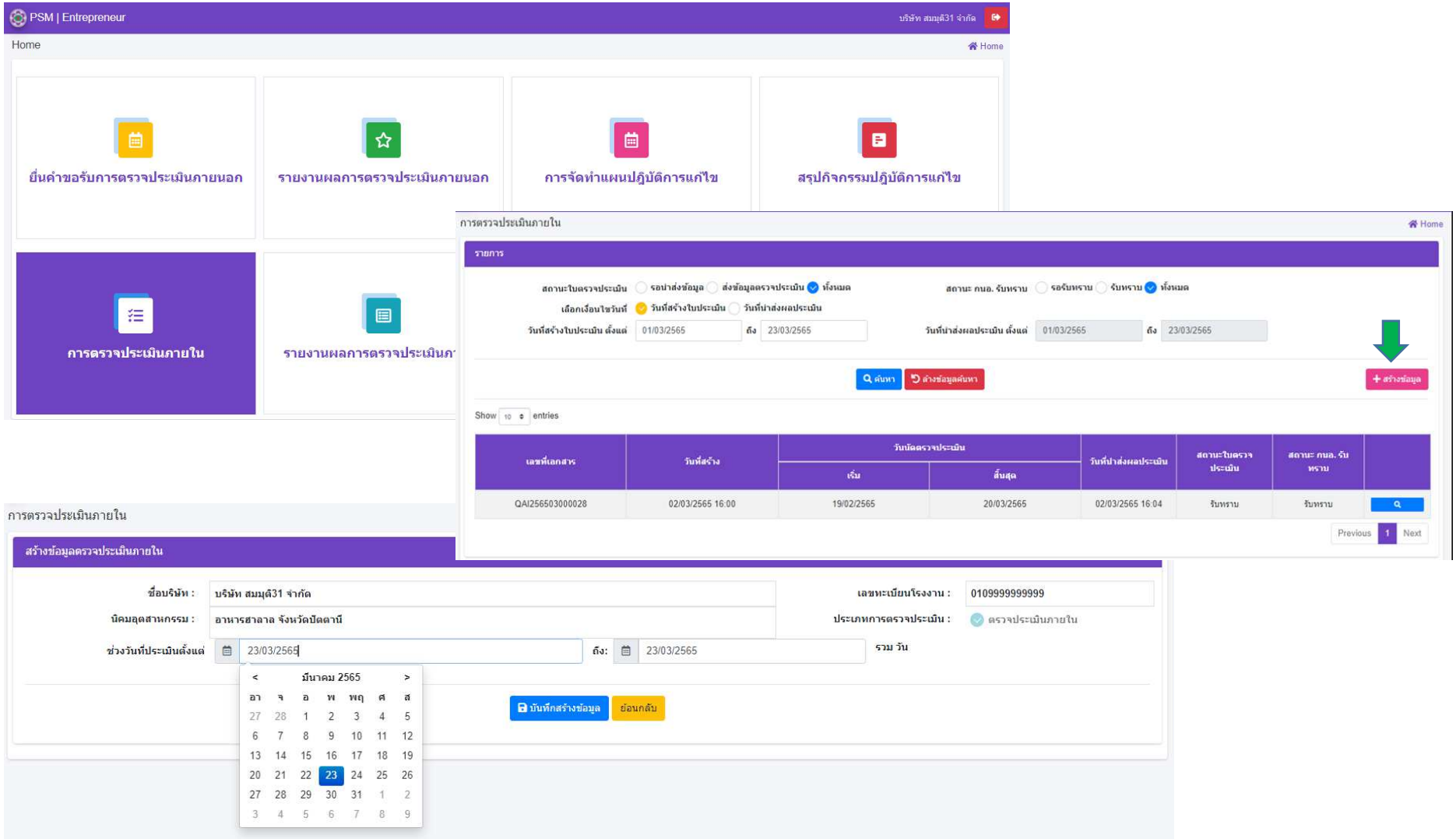
LINE@ @IEAT-ePP-Support

Email Us ieat_support@ieat.mail.go.th

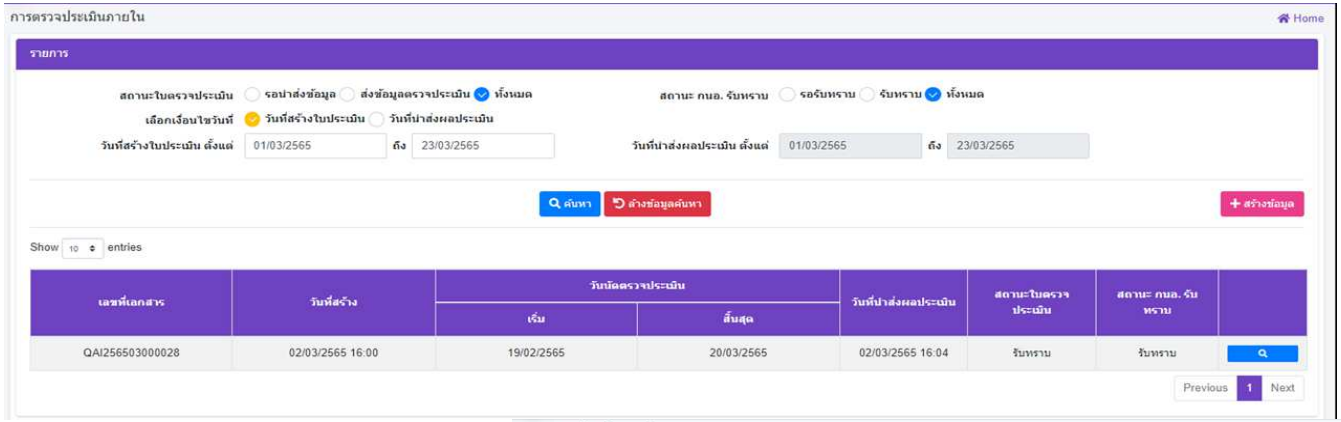
e-PP change for Sustainability

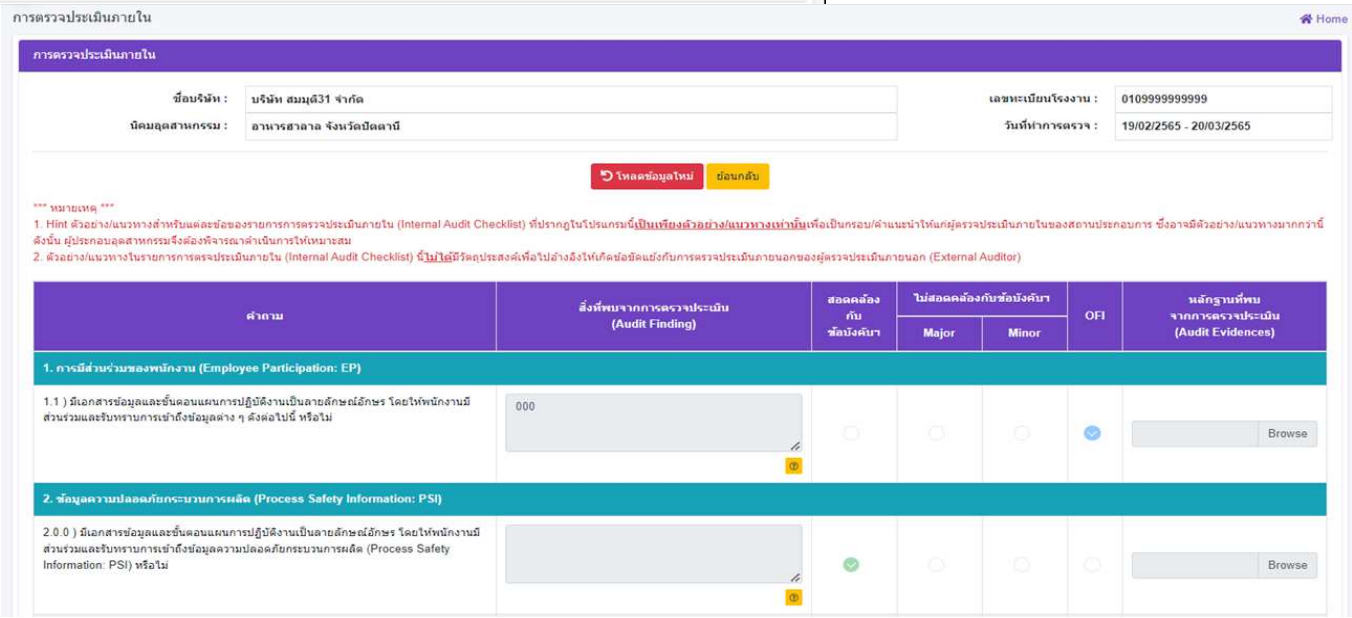
การตรวจประเมินภายใน

โปรแกรมตรวจประเมินภายในของผู้ประกอบการ

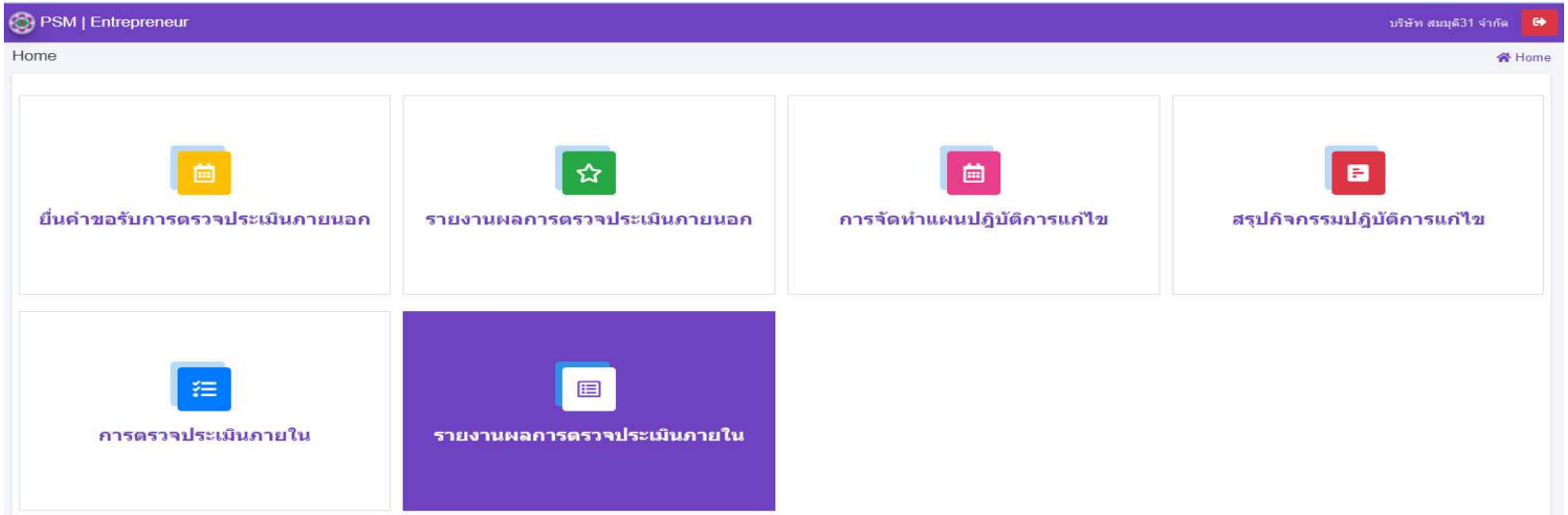


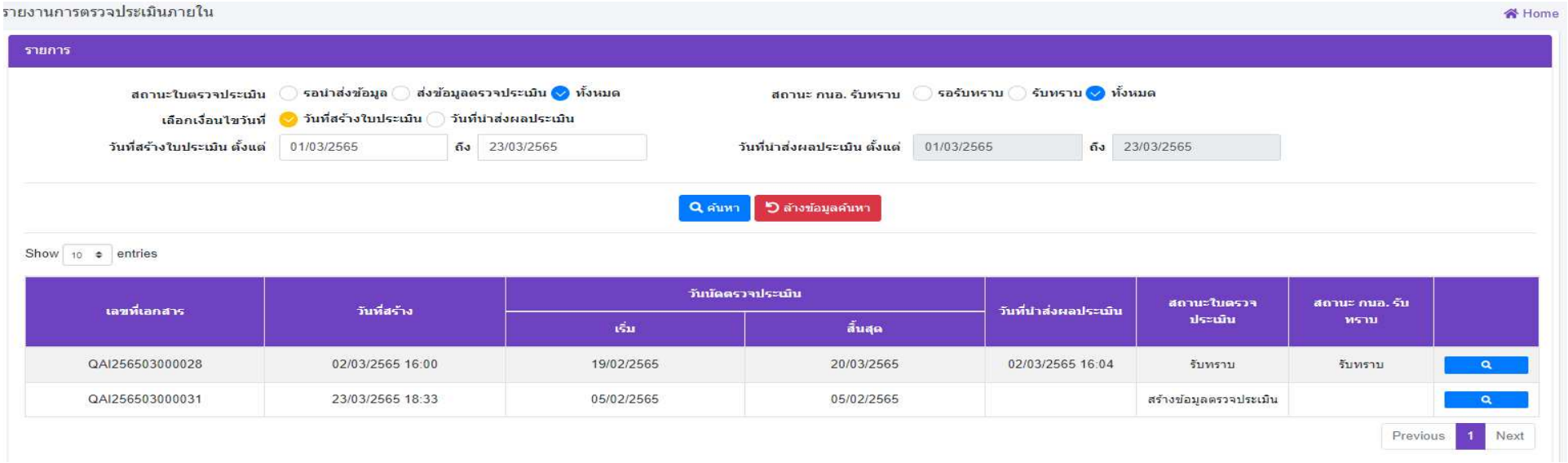
โปรแกรมตรวจประเมินภายในของผู้ประกอบการ





รายงานผลการตรวจประเมินภายใน





เลขที่เอกสาร	วันที่สร้าง	วันนัดตรวจประเมิน		วันที่นำส่งผลประเมิน	สถานะใบตรวจประเมิน	สถานะ กนอ. รับทราบ	
		เริ่ม	สิ้นสุด				
QAI256503000028	02/03/2565 16:00	19/02/2565	20/03/2565	02/03/2565 16:04	รับทราบ	รับทราบ	
QAI256503000031	23/03/2565 18:33	05/02/2565	05/02/2565		สร้างข้อมูลตรวจประเมิน		

กรณีที่ยังไม่ได้ส่งรายงาน

PSM | Entrepreneur

บริษัท สมมุติ1 จำกัด

รายงานการตรวจประเมินภายใน

Home

รายงานการตรวจประเมินภายใน

ชื่อบริษัท : บริษัท สมมุติ1 จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 0109999999999

นิคมอุตสาหกรรม : บางปู

วันที่ทำการตรวจ : 22/08/2564 - 22/08/2564

เอกสารประกอบ (PDF)

เลือกไฟล์ Browse

หมายเหตุผลการตรวจประเมิน :

บันทึกข้อมูล | ส่งข้อมูล กนอ. | โหลดข้อมูลใหม่ | ย้อนกลับ

คำถาม	ข้อเท็จจริงที่พบ (Fact Finding)	สอดคล้องกับข้อบังคับฯ	ไม่สอดคล้องกับข้อบังคับฯ		เอกสารหลักฐาน
			Major	Minor	
1. การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation: EP)					
1.1) มีเอกสารข้อมูลและขั้นตอนแผนการปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร โดยให้พนักงานมีส่วนร่วมและรับทราบการเข้าถึงข้อมูลต่าง ๆ ดังต่อไปนี้ หรือไม่*					
1.1.1) ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information: PSI)		✓	Major	Minor	
1.1.2) การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis: PHA)		✓	Major	Minor	
1.1.3) ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures: OP)		✓	Major	Minor	
1.1.4) การฝึกอบรม (Training)		✓	Major	Minor	

กรณีที่ส่งรายงานแล้ว

PSM | Entrepreneur

บริษัท สมมุติ1 จำกัด

รายงานการตรวจประเมินภายใน

Hom

รายงานการตรวจประเมินภายใน

ชื่อบริษัท :	บริษัท สมมุติ1 จำกัด	เลขทะเบียนโรงงาน :	0109999999999
นิคมอุตสาหกรรม :	บางปู	วันที่ทำการตรวจ :	30/08/2564 - 01/09/2564

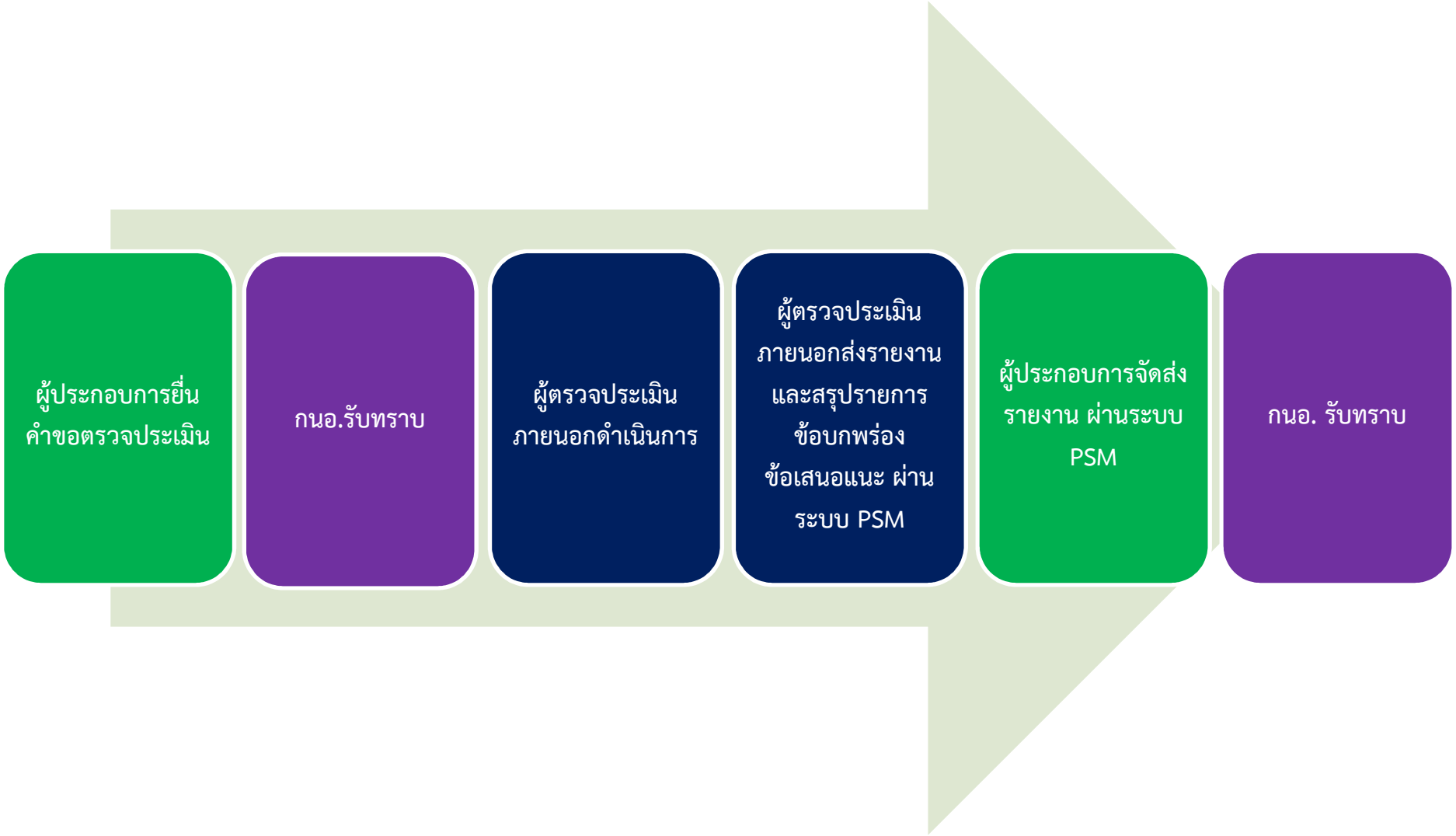
เอกสารประกอบ (PDF)

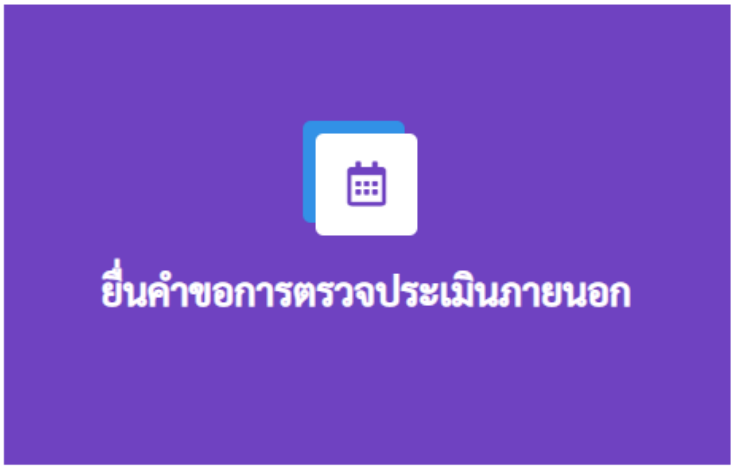
หมายเหตุผลการตรวจประเมิน :

โหลดข้อมูลใหม่ ย้อนกลับ

คำถาม	ข้อเท็จจริงที่พบ (Fact Finding)	สอดคล้องกับข้อบังคับฯ	ไม่สอดคล้องกับข้อบังคับฯ		เอกสารหลักฐาน
			Major	Minor	
1. การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation: EP)					
1.1) มีเอกสารข้อมูลและขั้นตอนแผนการปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร โดยให้พนักงานมีส่วนร่วมและรับทราบการเข้าถึงข้อมูลต่าง ๆ ดังต่อไปนี้ หรือไม่*					
1.1.1) ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information: PSI)		✓	Major	Minor	
1.1.2) การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis: PHA)		✓	Major	Minor	
1.1.3) ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures: OP)		✓	Major	Minor	
1.1.4) การฝึกอบรม (Training)		✓	Major	Minor	

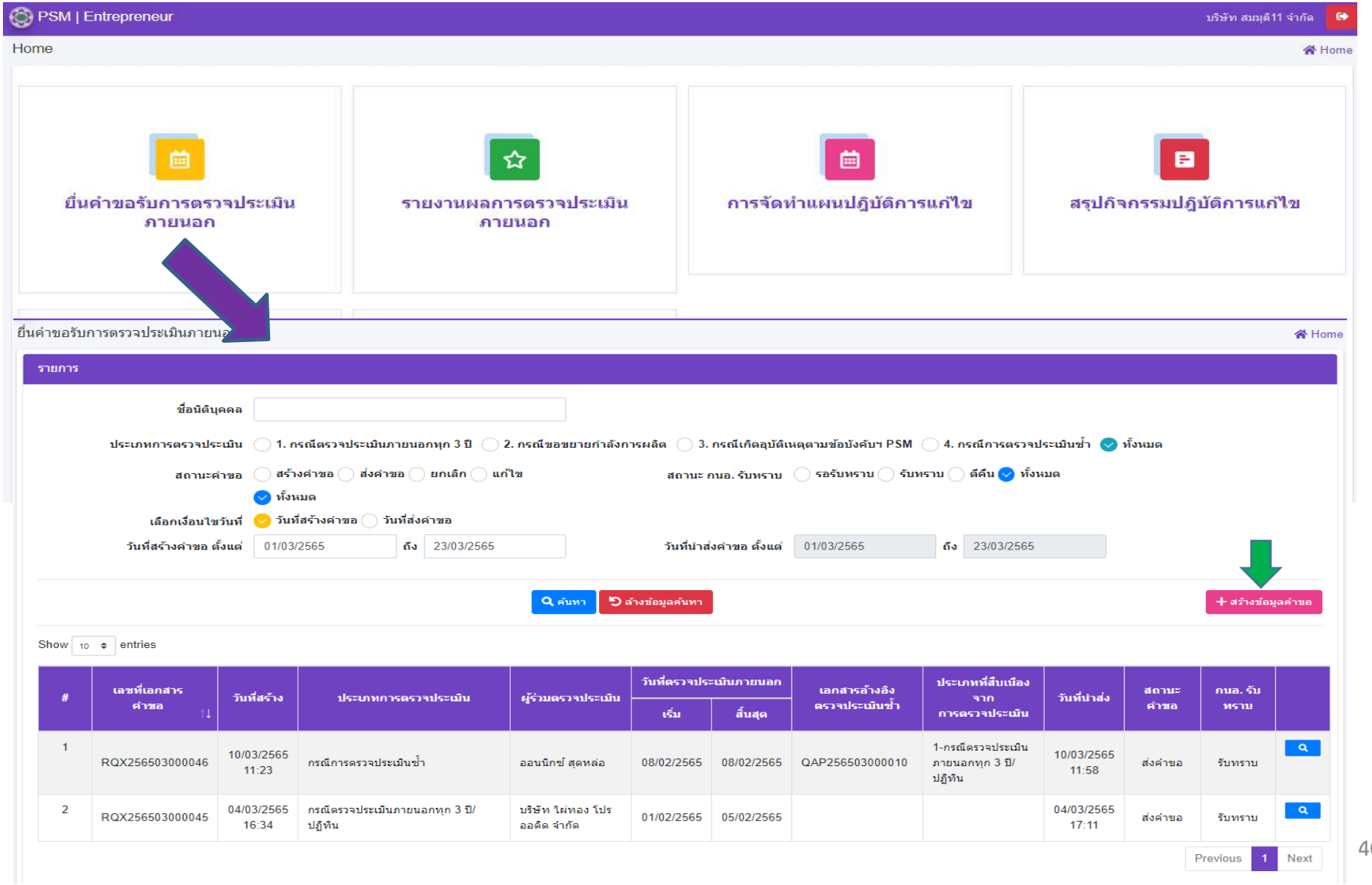
ภาพรวมกระบวนการตรวจประเมินภายนอก





การยื่นคำขอแจ้งการตรวจประเมินภายนอก และการยกเลิกกิจกรรมการตรวจประเมินภายนอก

โปรแกรมยื่นคำขอตรวจประเมินภายนอก



#	เลขที่เอกสารคำขอ	วันที่สร้าง	ประเภทการตรวจประเมิน	ผู้ร่วมตรวจประเมิน	วันที่ตรวจประเมินภายนอก		เอกสารอ้างอิงตรวจประเมินซ้ำ	ประเภทที่สืบเนื่องจากการตรวจประเมิน	วันที่นำส่ง	สถานะคำขอ	กนอ. รับทราบ
					เริ่ม	สิ้นสุด					
1	RQX256503000046	10/03/2565 11:23	กรณีการตรวจประเมินซ้ำ	ออนนิกซ์ สุดหล่อ	08/02/2565	08/02/2565	QAP256503000010	1-กรณีตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี/ปฏิทิน	10/03/2565 11:58	ส่งคำขอ	รับทราบ
2	RQX256503000045	04/03/2565 16:34	กรณีตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี/ปฏิทิน	บริษัท ไผ่ทอง โปรออดิต จำกัด	01/02/2565	05/02/2565			04/03/2565 17:11	ส่งคำขอ	รับทราบ

การยื่นเรื่องเพื่อขอตรวจประเมินภายนอก

+ สร้างข้อมูลคำขอ

PSM | Entrepreneur

บริษัท สมมุติ1 จำกัด

ยื่นคำขอการตรวจประเมินภายนอก

Home

ข้อมูลองค์กร | คัดเลือกผู้ตรวจประเมินภายนอก

ประเภทการตรวจประเมิน: 1. กรณีตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี/ปฏิทิน 2. กรณีขอขยายกำลังการผลิต 3. กรณีเกิดอุบัติเหตุตามข้อบังคับฯ PSM 4. กรณีตรวจประเมินซ้ำ

ช่วงวันที่ประเมินตั้งแต่: 22/08/2564 ถึง: 22/08/2564 รวม วัน

ค้นหาผู้ตรวจประเมิน: บุคคล นิติบุคคล + เพิ่มผู้ตรวจประเมินภายนอก

ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และยินดีที่จะปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องทุกประการ โดยบริษัทฯ ได้คัดเลือกคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกที่มีความเป็นอิสระในการตรวจประเมินไม่มีผลประโยชน์ทับซ้อน (Conflict of Interest) และไม่อยู่ในระหว่างถูกเพิกถอนเพื่อดำเนินการตรวจประเมิน

บันทึกข้อมูล | บันทึกยืนยันยื่นคำขอ | ย้อนกลับ

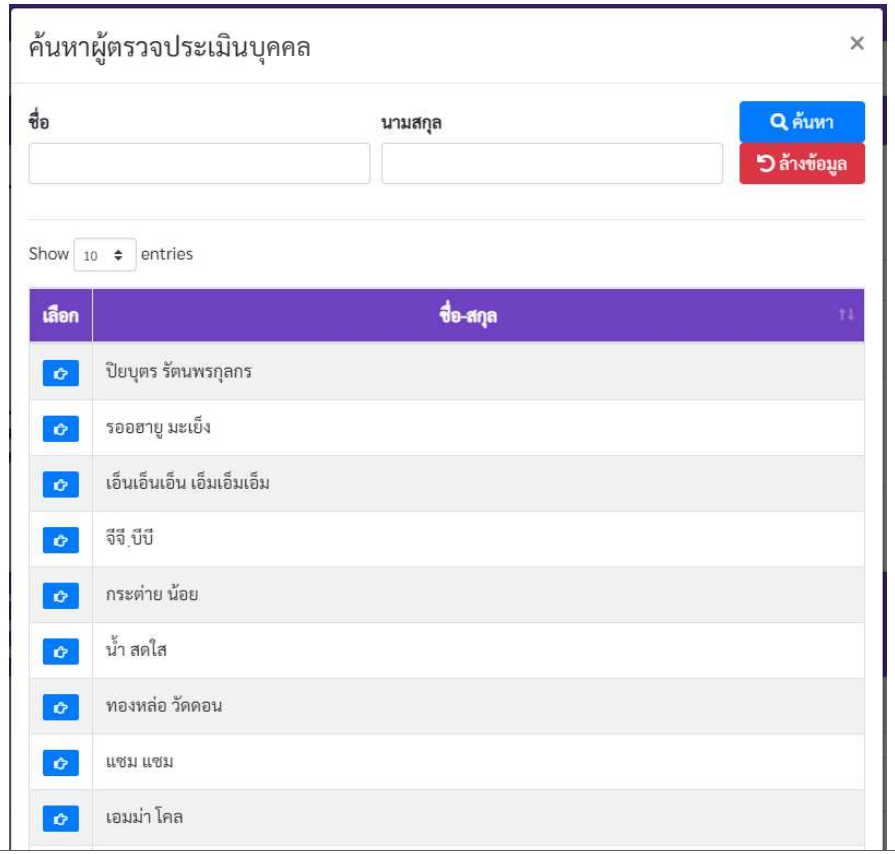
#	ลบ	ชื่อ-สกุล	หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินภายนอก	ด้านความชำนาญ	ทะเบียนเลขที่	ประเภท
No data available in table						

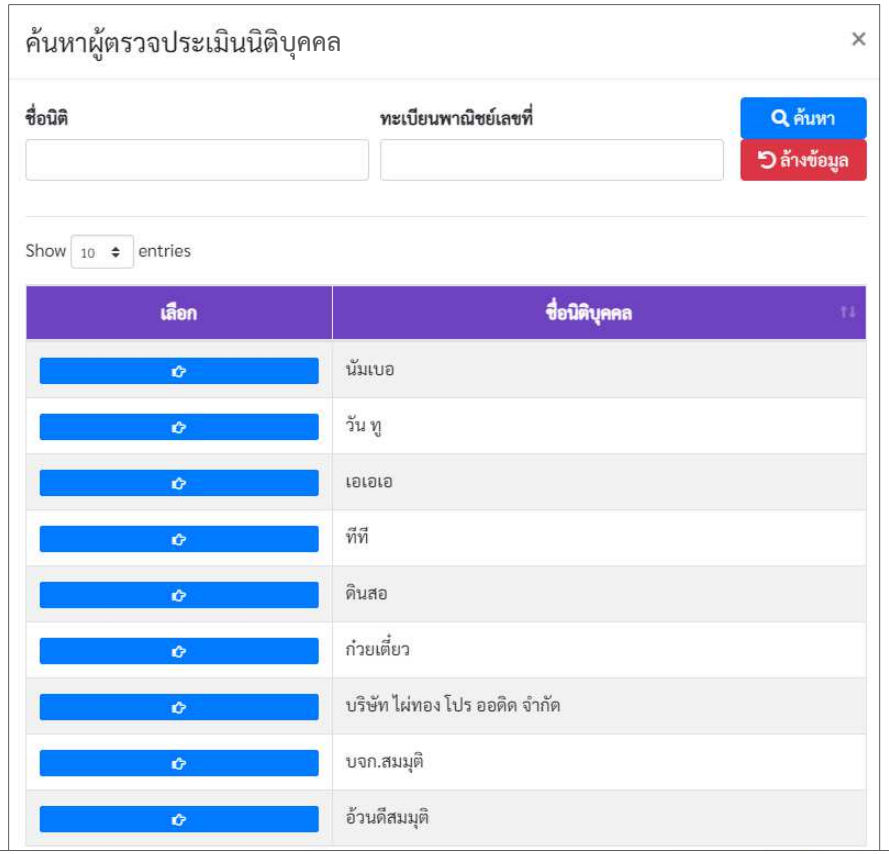
เอกสารประกอบ (PDF)

เรื่อง: Browse + เพิ่ม

#	ลบ	วันที่	เรื่อง	ชื่อไฟล์
No data available in table				

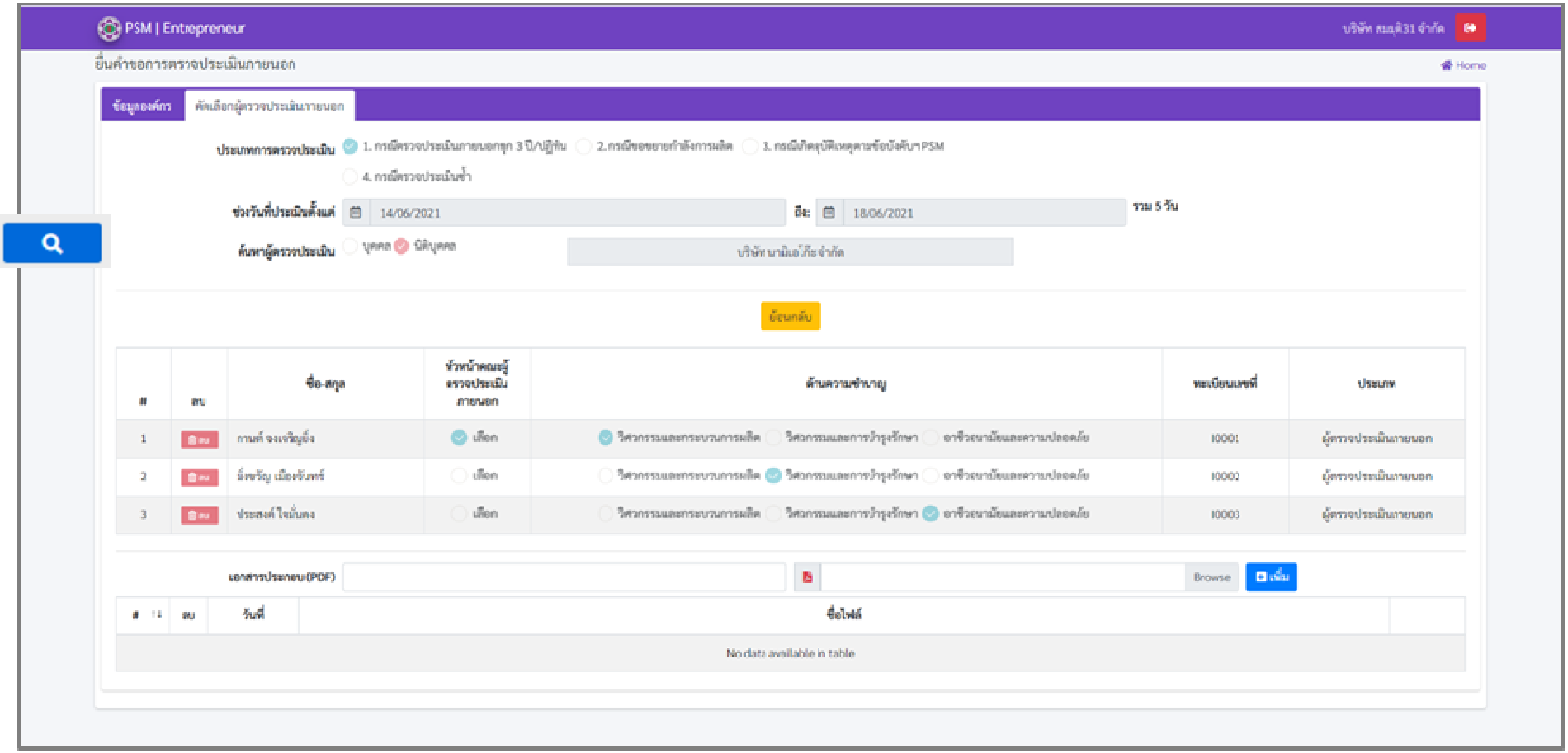
ค้นหา และคัดเลือกข้อมูลผู้ตรวจประเมินที่ขึ้นทะเบียน



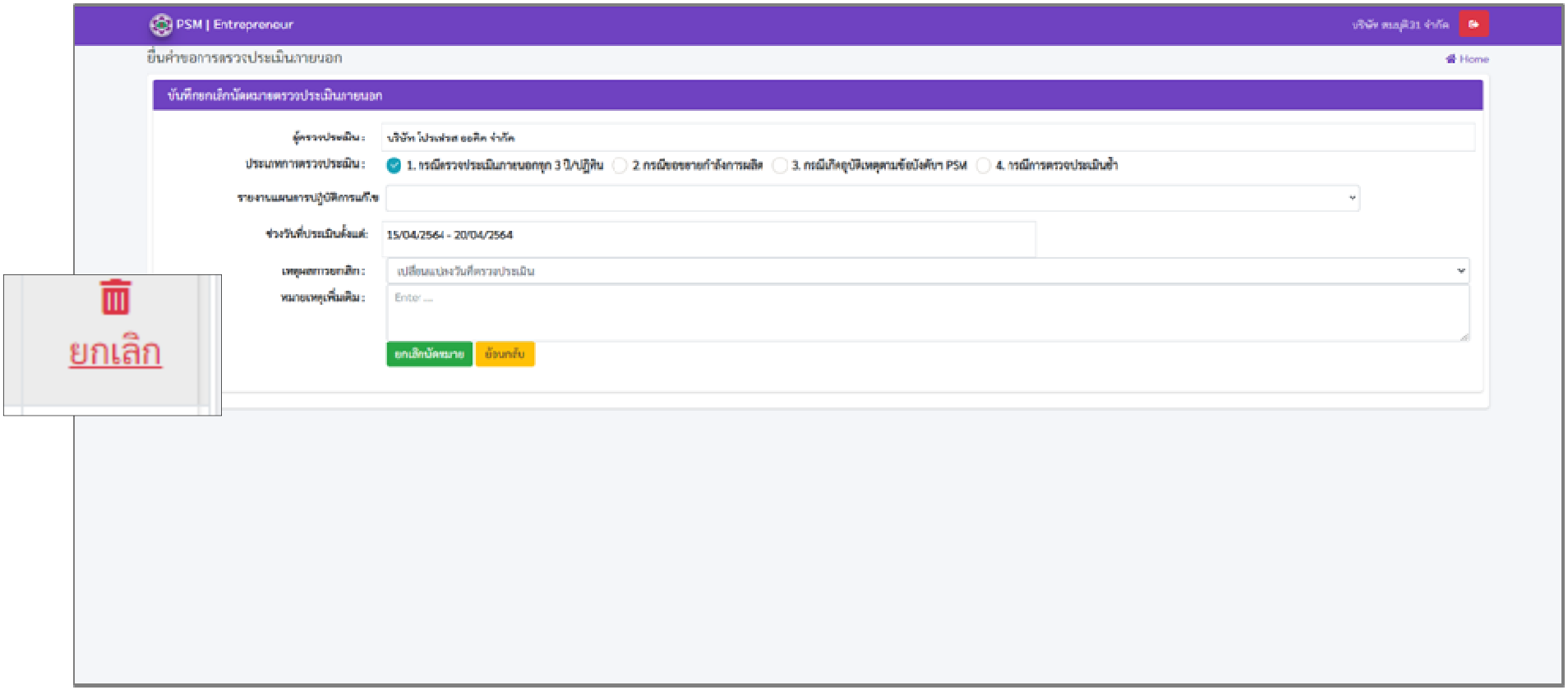


#	ลบ	ชื่อ-สกุล	หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินภายนอก	ด้านความชำนาญ	ทะเบียนเลขที่	ประเภท
1	ลบ	ง.งู ฮ.ฮูก	เลือก	วิศวกรรมและกระบวนการผลิต / วิศวกรรมและการบำรุงรักษา / อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	12345	ผู้ตรวจประเมินภายนอก
2	ลบ	หมูหยอง ขนมปัง	เลือก	วิศวกรรมและกระบวนการผลิต / วิศวกรรมและการบำรุงรักษา / อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	5555	ผู้ตรวจประเมินภายนอก
3	ลบ	ขนมปัง แซนวิส	เลือก	วิศวกรรมและกระบวนการผลิต / วิศวกรรมและการบำรุงรักษา / อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	7777	ผู้ตรวจประเมินภายนอก

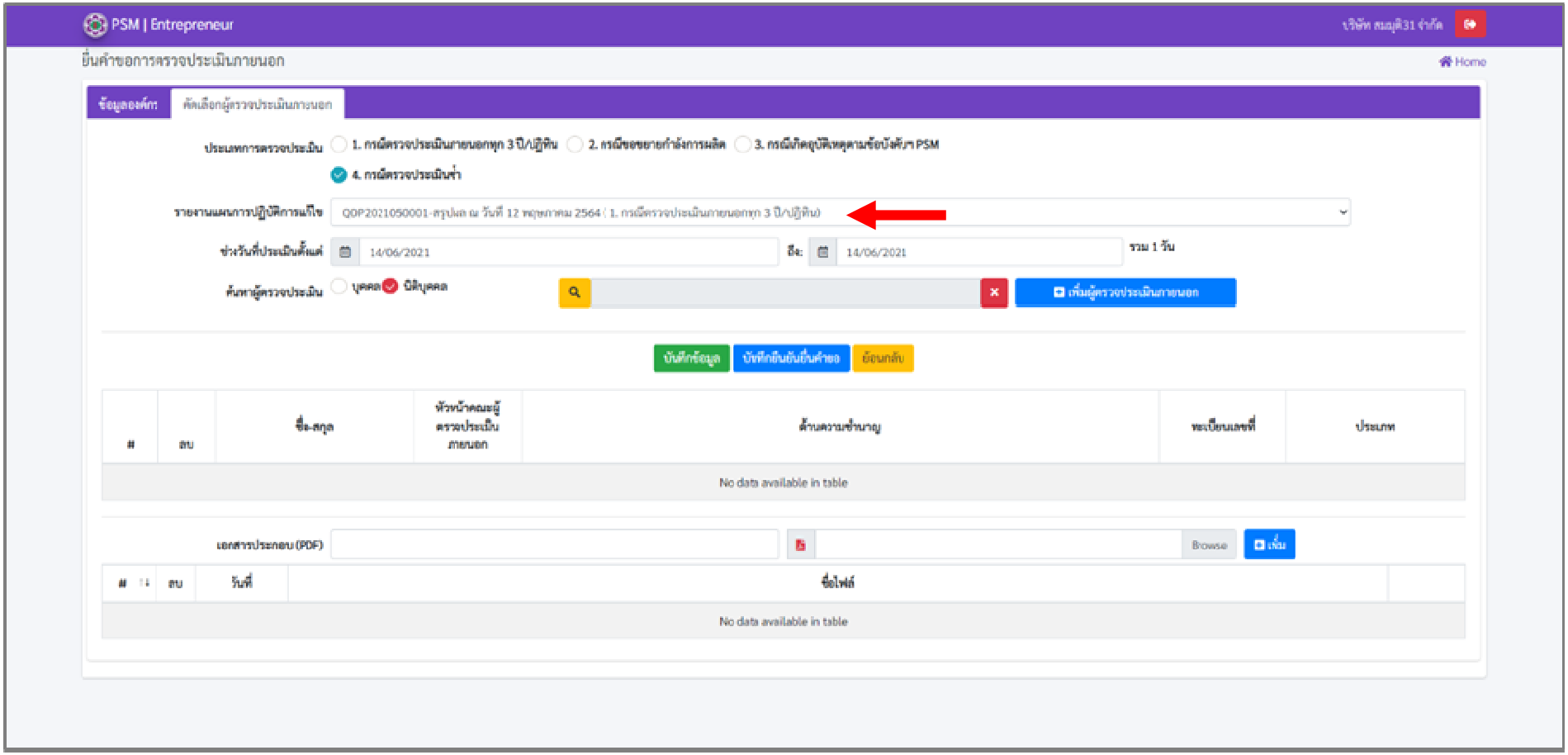
โปรแกรมยื่นคำขอตรวจประเมินภายนอก (ต่อ)



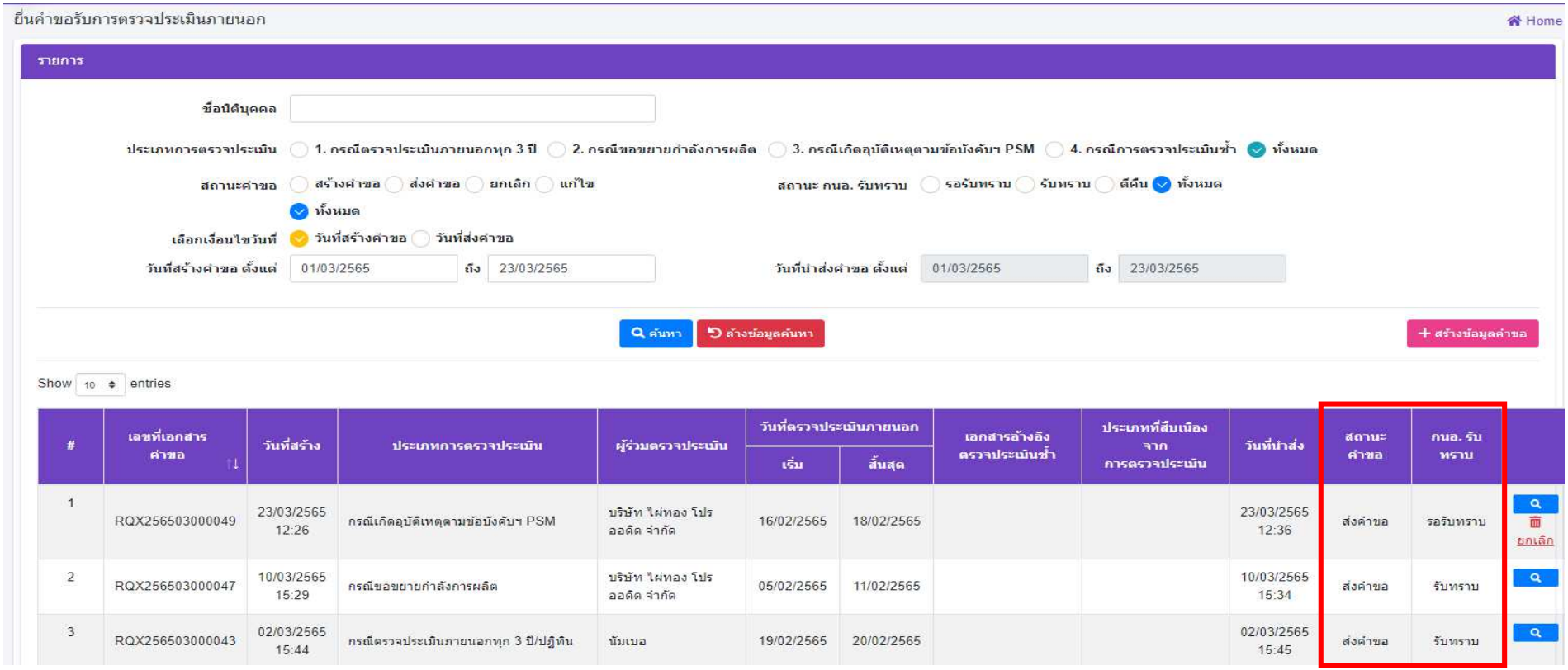
กรณียกเลิกคำขอการตรวจประเมินภายนอก



กรณีการตรวจประเมินซ้ำ



การแจ้งสถานะจากระบบ



#	เลขที่เอกสารคำขอ	วันที่สร้าง	ประเภทการตรวจประเมิน	ผู้ร่วมตรวจประเมิน	วันที่ตรวจประเมินภายนอก		เอกสารอ้างอิงตรวจประเมินซ้ำ	ประเภทที่สืบเนื่องจากการตรวจประเมิน	วันที่นำส่ง	สถานะคำขอ	กนอ. รับทราบ	
					เริ่ม	สิ้นสุด						
1	RQX256503000049	23/03/2565 12:26	กรณีเกิดอุบัติเหตุตามข้อบังคับฯ PSM	บริษัท ไผ่ทอง โปรออดิต จำกัด	16/02/2565	18/02/2565			23/03/2565 12:36	ส่งคำขอ	รอรับทราบ	ยกเลิก
2	RQX256503000047	10/03/2565 15:29	กรณีขอขยายกำลังการผลิต	บริษัท ไผ่ทอง โปรออดิต จำกัด	05/02/2565	11/02/2565			10/03/2565 15:34	ส่งคำขอ	รับทราบ	
3	RQX256503000043	02/03/2565 15:44	กรณีตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี/ปฏิทิน	นัมเบอ	19/02/2565	20/02/2565			02/03/2565 15:45	ส่งคำขอ	รับทราบ	

การแจ้งสถานะจากระบบ (ต่อ)

ตอบกลับ | ลบ | เก็บถาวร | จัดเป็นขยะ | ล้าง | ย้ายไปยัง | แยกประเภท | ...

รับทราบการนัดหมายตรวจประเมินภายนอก

PSM <dummykung01@gmail.com>
พ 28/4/2021 5:10
ถึง: คุณ

เรียน บริษัท สมมุติ31 จำกัด
ทางเจ้าหน้าที่ กนอ. ได้รับทราบกำหนดการนัดหมายการตรวจสอบภายนอก ประเภทการตรวจ ตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี ช่วงวันที่ตั้งแต่ 01/02/2564 - 05/02/2564
จึงเรียนมาเพื่อรับทราบ
ขอแสดงความนับถือ
**** อีเมล์ฉบับนี้ ออกอัตโนมัติ โดยระบบ กรุณาอย่าตอบกลับอีเมล์ฉบับนี้ ****

ตอบกลับ | ส่งต่อ

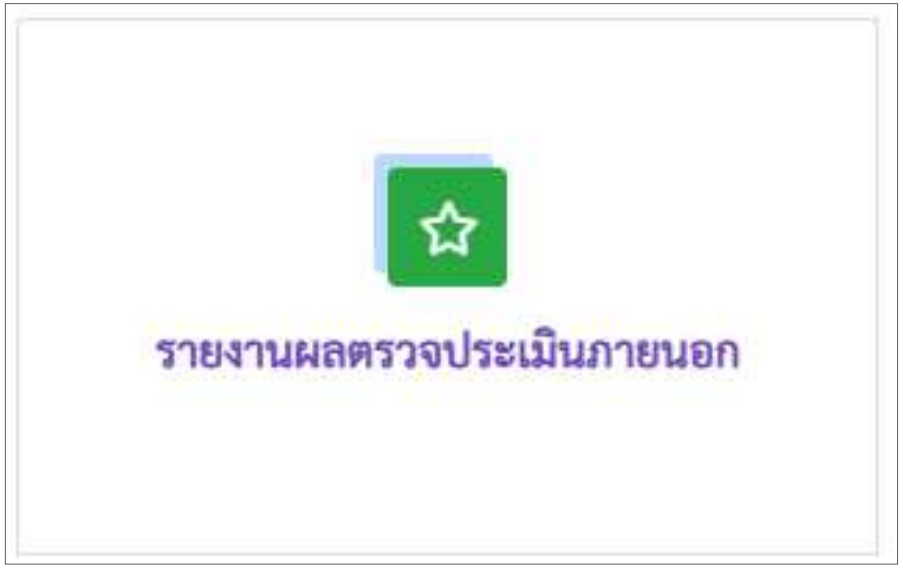
ตอบกลับ | ลบ | เก็บถาวร | จัดเป็นขยะ | ล้าง | ย้ายไปยัง | แยกประเภท | ...

ขอยกเลิกนัดหมายตรวจประเมินภายนอก

PSM <dummykung01@gmail.com>
พ 28/4/2021 5:08
ถึง: คุณ

เรียน เจ้าหน้าที่ กนอ.
ขอยกเลิกการนัดหมายการตรวจสอบภายนอก ประเภทการตรวจ ตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี ช่วงวันที่ตั้งแต่ 01/02/2564 - 05/02/2564
เนื่องจากสถานการณ์ปัจจุบันมีความเสี่ยงต่อไวรัส COVID-19 ที่ได้แพรระบาดเป็นวงกว้าง ณ ปัจจุบัน จึงเรียนมาเพื่อรับทราบ
ขอแสดงความนับถือ
บริษัท สมมุติ31 จำกัด
**** อีเมล์ฉบับนี้ ออกอัตโนมัติ โดยระบบ กรุณาอย่าตอบกลับอีเมล์ฉบับนี้ ****

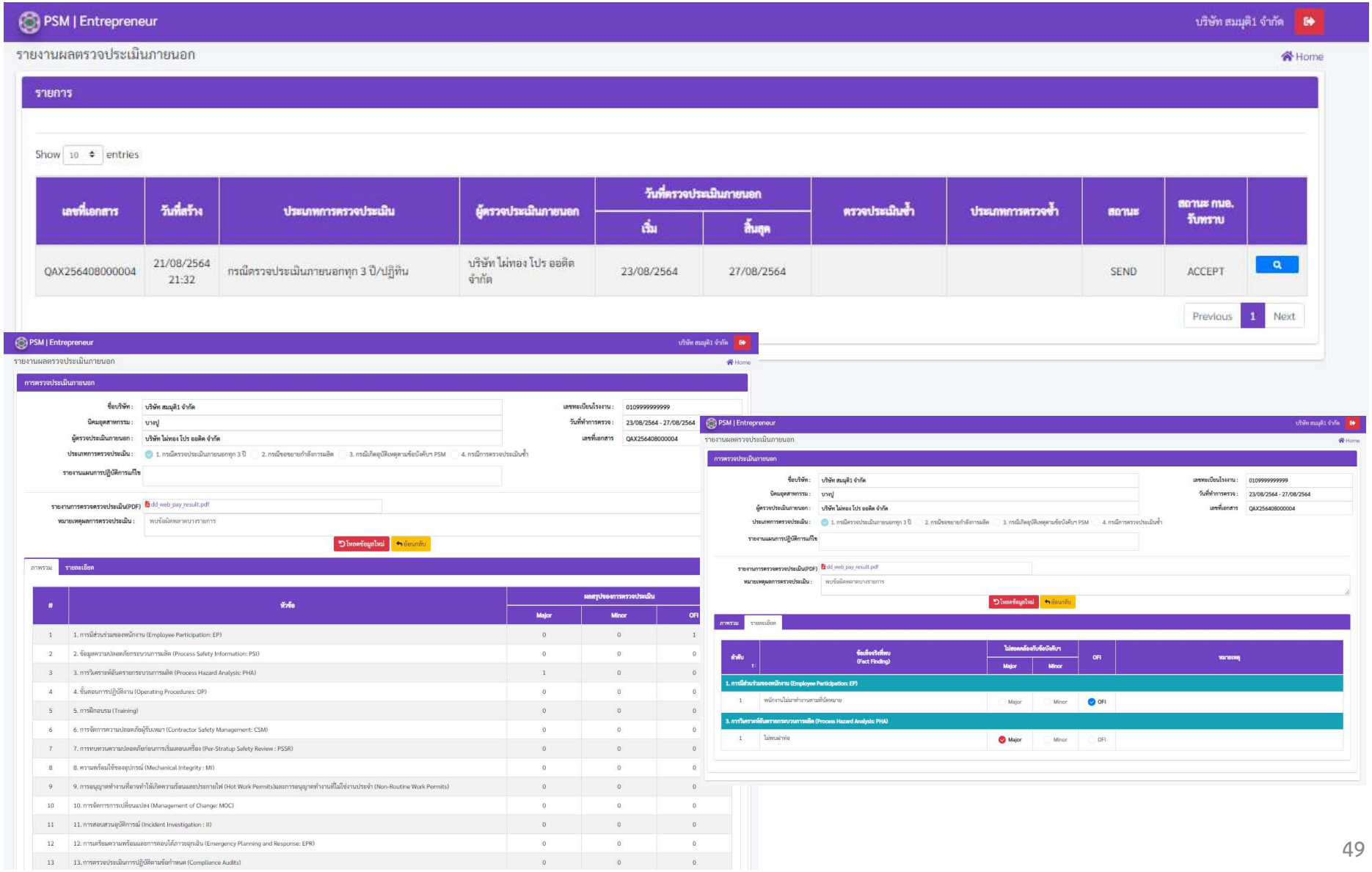
ตอบกลับ | ส่งต่อ



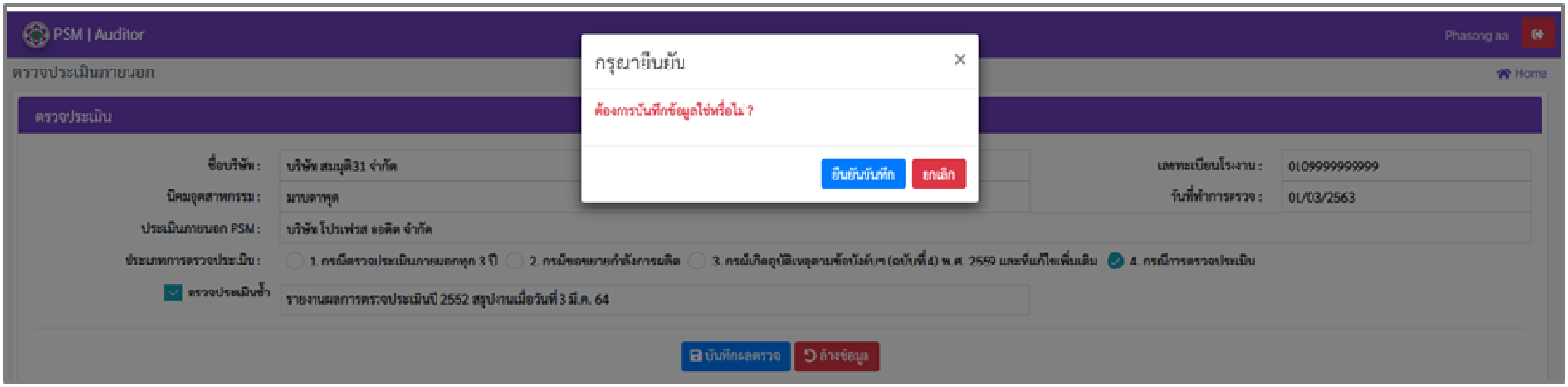
การตรวจประเมินภายนอก

- CAR Corrective Action Request
- OFI Opportunity for improvement

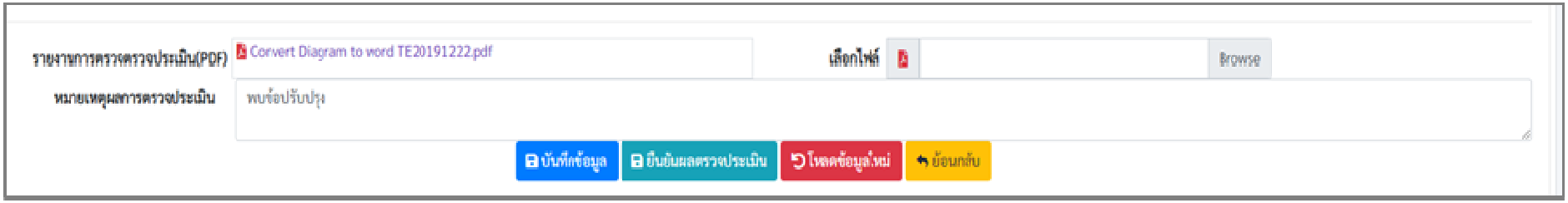
โปรแกรมรายงานผลการตรวจประเมินภายนอก



การจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินภายนอก

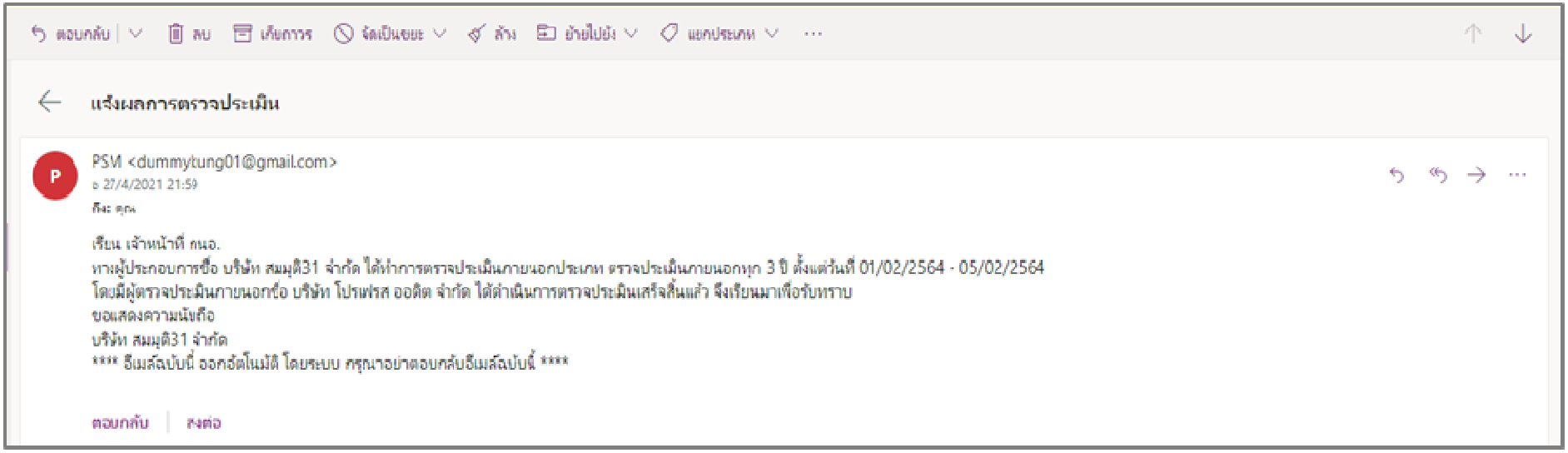


ตัวอย่างหน้าจอยืนยันผลการตรวจประเมินภายนอก



ตัวอย่างรายงานสรุปผลการตรวจประเมินภายนอก (PDF)

หน้าจอแสดง e-Mail แจ้งผลการยืนยันการส่งรายงานการตรวจประเมินภายนอก



ภาพรวมกระบวนการกรณีพบข้อบกพร่อง

ผู้ประกอบการจัดทำแผนแก้ไขข้อบกพร่อง และส่งแผนทาง Email

พิจารณาแผนแก้ไข และลงนามยืนยันแผนทาง Email

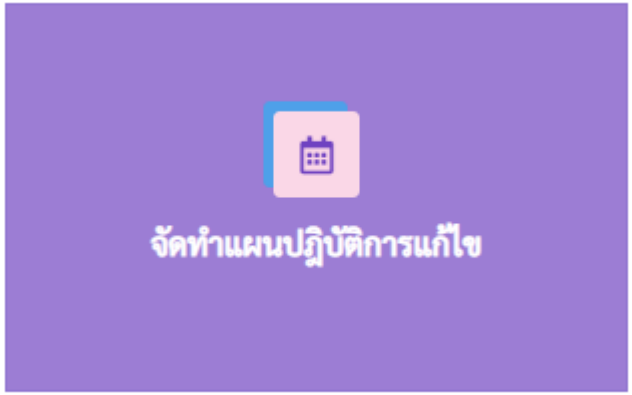
ผู้ประกอบการแจ้งแผนให้ทาง กนอ. รับทราบผ่านระบบ

กนอ. รับทราบ

ผู้ประกอบการปรับปรุงสถานนะการแก้ไขข้อบกพร่อง

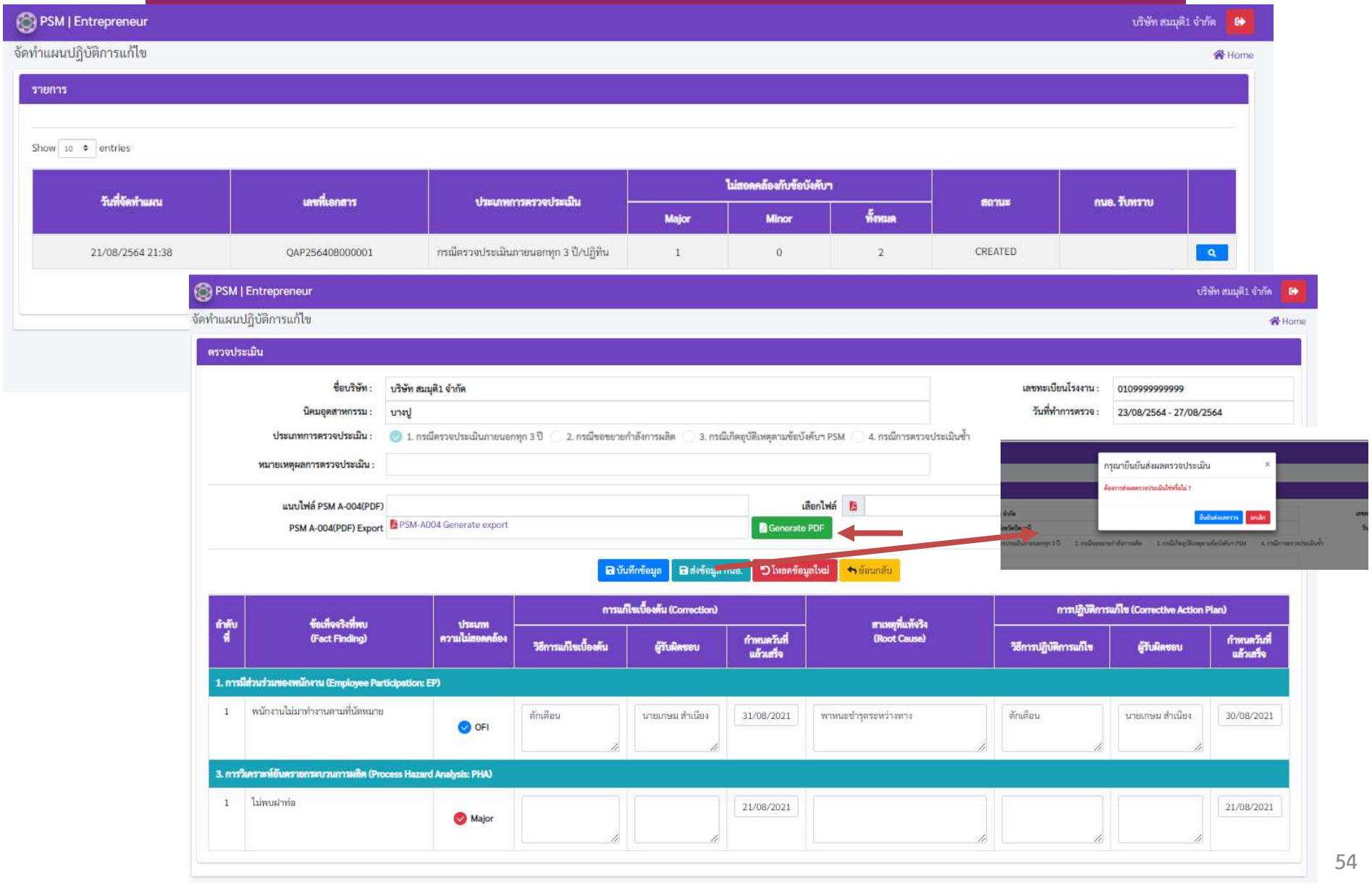
ผู้ประกอบการจบการดำเนินงานแก้ไข

ยื่นเรื่องขอตรวจประเมินซ้ำ



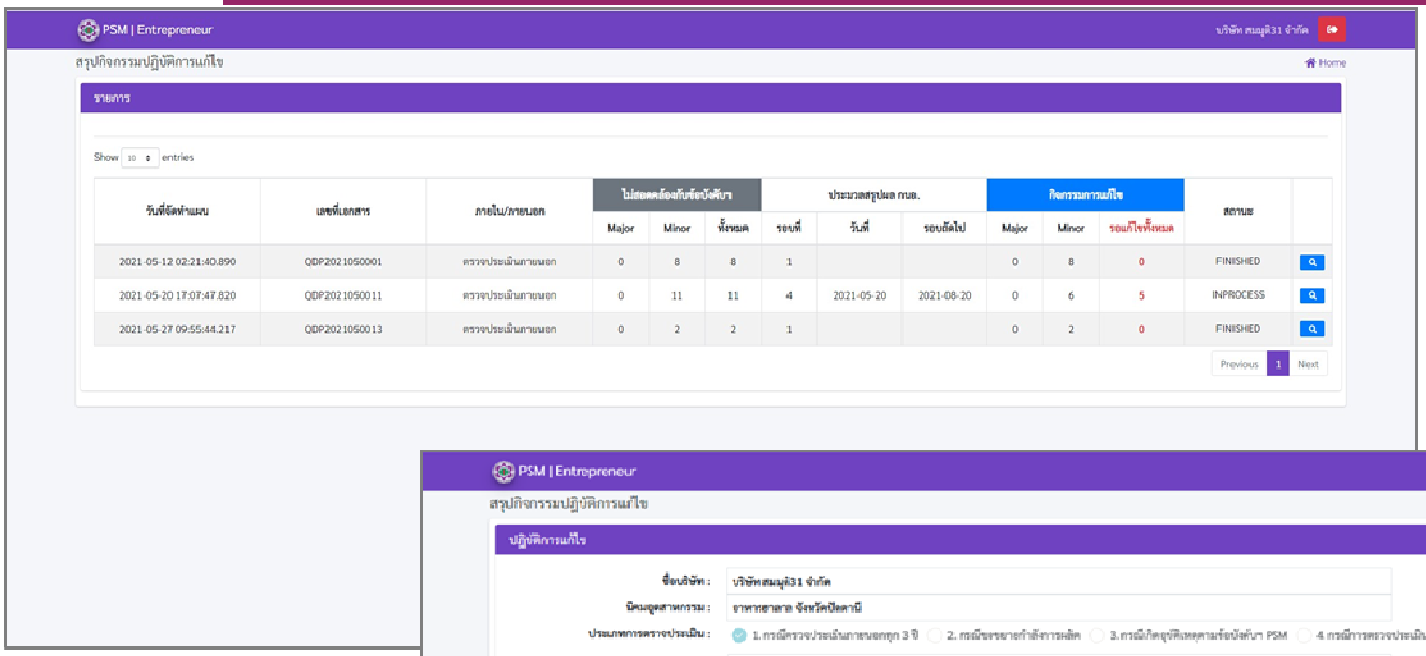
การจัดทำแผน/ปรับแผนปฏิบัติการแก้ไข

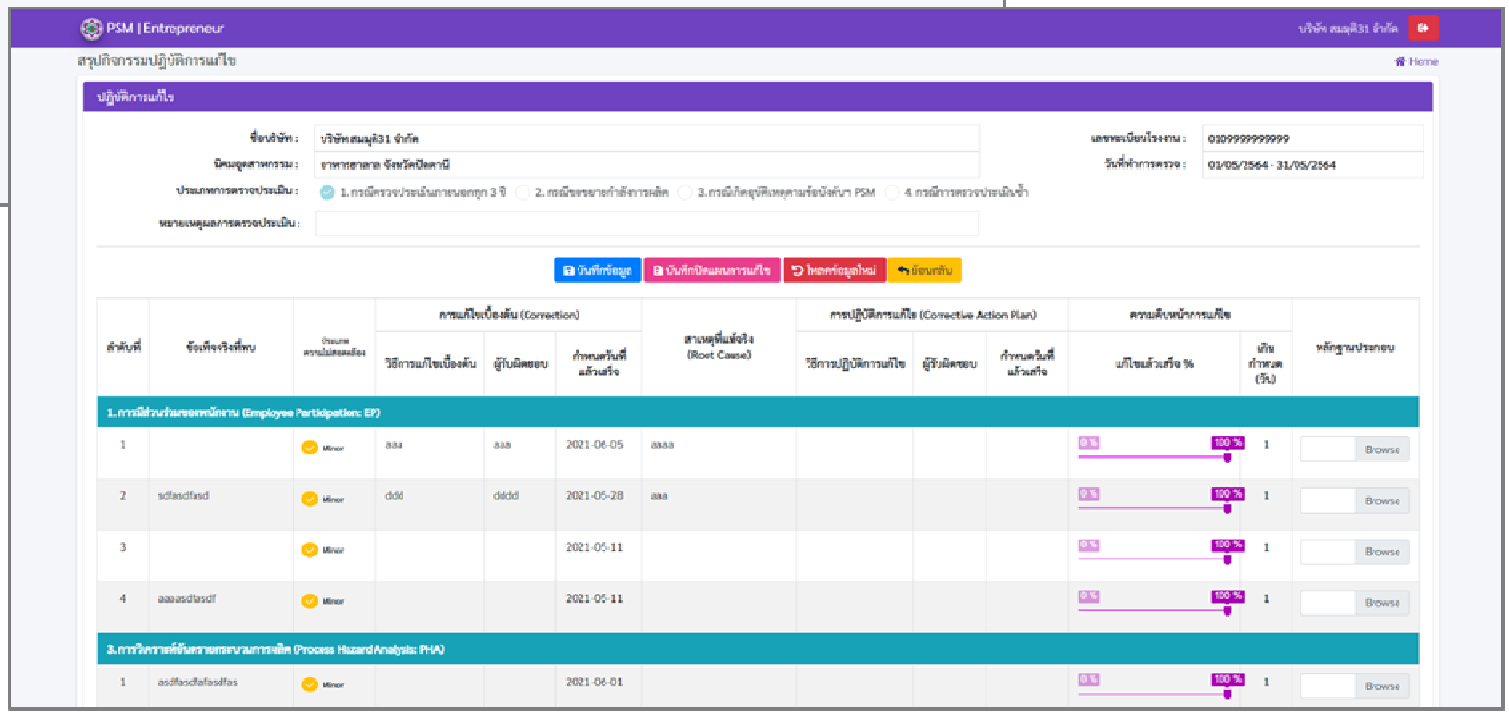
การจัดทำแผนแก้ไขข้อบกพร่อง



การบันทึกผลการแก้ไขข้อบกพร่อง ตามผลการตรวจประเมิน

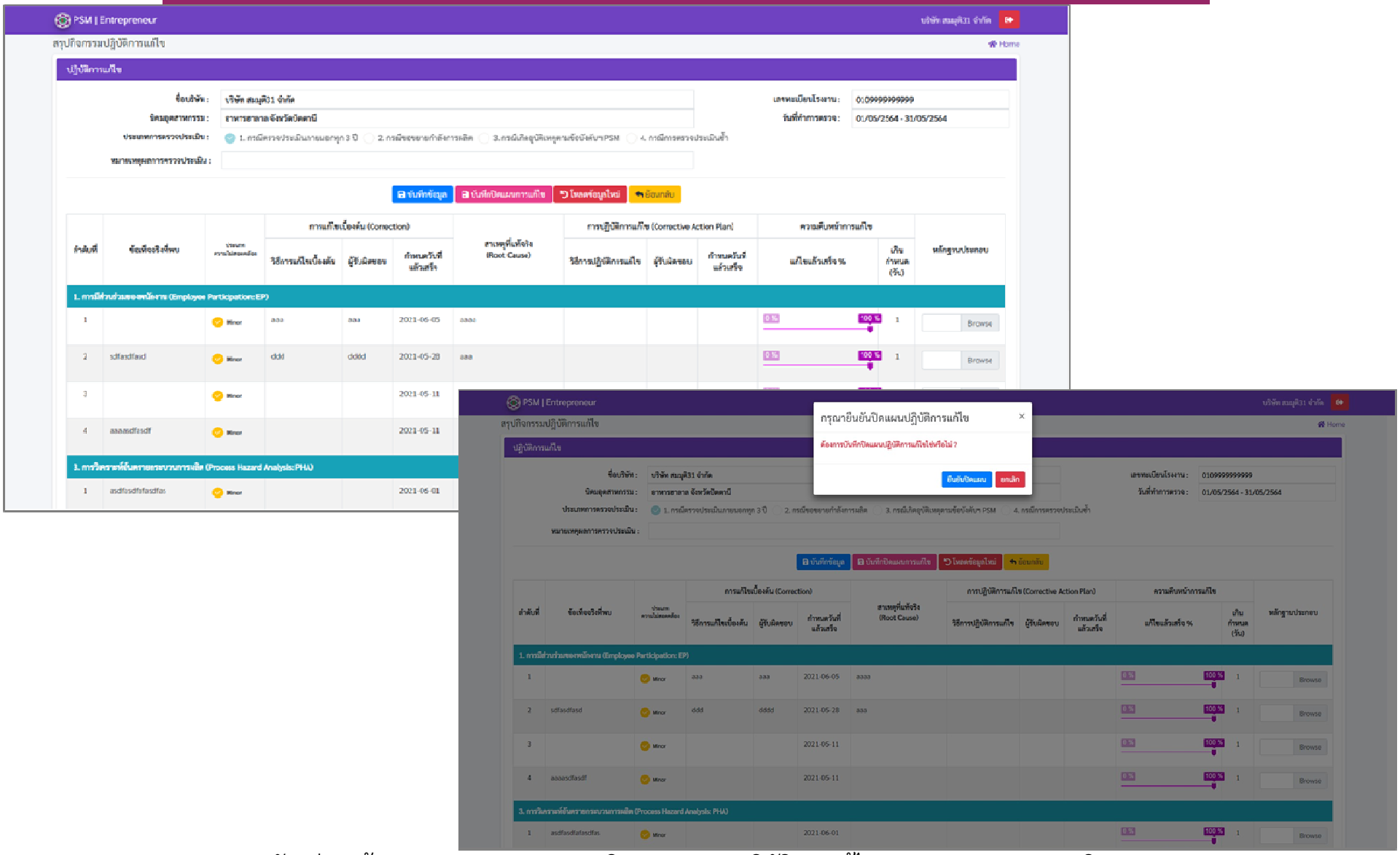
การบันทึกผลการแก้ไขข้อบกพร่องตามผลการตรวจประเมิน





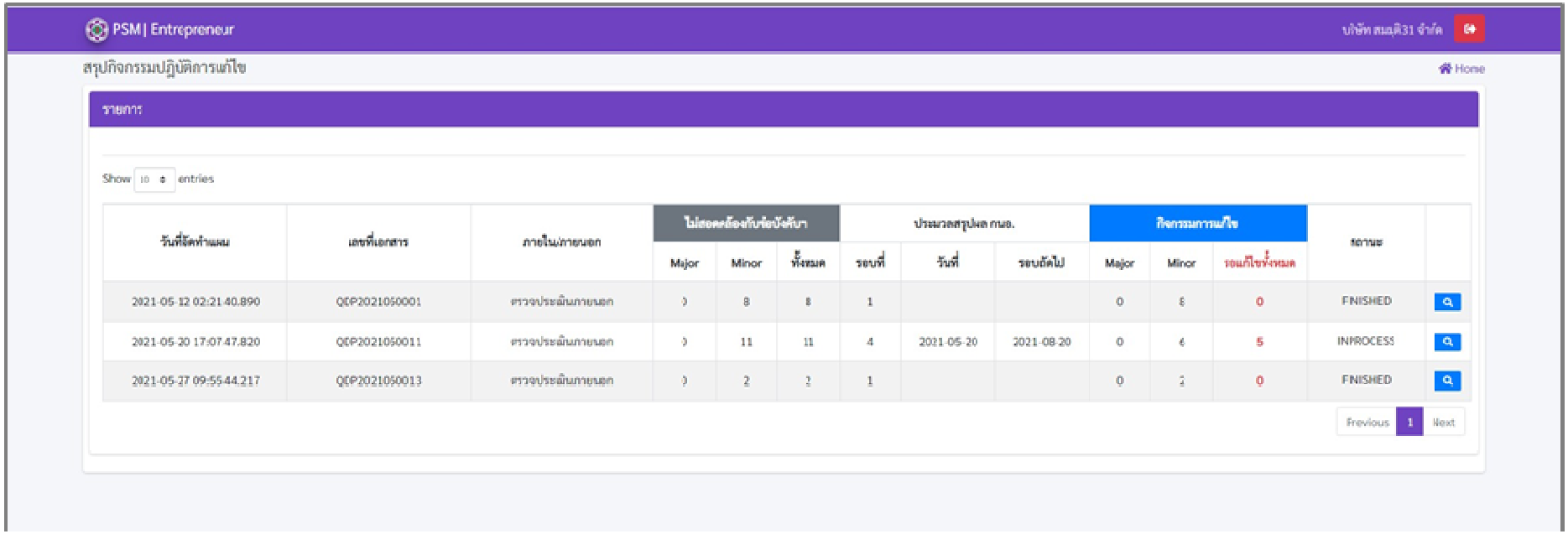
ตัวอย่างหน้าจอแสดงการจัดทำรายงานความคืบหน้าผลการปฏิบัติการแก้ไข (CAR) ทุก 3 เดือนตามรายการตรวจประเมินภายนอก

การบันทึกผลการแก้ไขข้อบกพร่องตามผลการตรวจประเมิน



ตัวอย่างหน้าจอแสดงรายงานสรุปการปิดงานผลการปฏิบัติการแก้ไขตามรายการตรวจประเมินภายนอก

สรุปการปิดงานผลการปฏิบัติการแก้ไขตามรายการตรวจประเมินภายนอก



ตัวอย่างหน้าจอแสดงรายงานสรุปการปิดงานผลการปฏิบัติการแก้ไขตามรายการตรวจประเมินภายนอก

เปิดโปรแกรม

- เข้าสู่ระบบ
- การตรวจประเมินภายใน
- การแจ้งตรวจประเมินภายนอก
- การส่งรายงานตรวจประเมินภายนอก
- การจัดทำแผนแก้ไขข้อบกพร่อง
- การบันทึกกิจกรรมการแก้ไขข้อบกพร่อง

คู่มือฉบับย่อ

การใช้งานโปรแกรมตรวจประเมิน ส่วน PSM
สำหรับผู้ประกอบการ

การใช้งานโปรแกรมตรวจประเมินภายใน ส่วน PSM

1

เข้าสู่ระบบ PSM และไปที่เมนู ตรวจประเมินภายใน

2

คลิกที่ + สร้างข้อมูล เลือกวันเวลาที่ต้องการเริ่มต้นและสิ้นสุดการตรวจ จากนั้นคลิก บันทึกสร้างข้อมูล

3

ทำการตรวจประเมินตามที่ต้องการ

- หากสอดคล้องกับข้อบังคับ เลือกให้ปุ่มวงกลมสีขาวกลายเป็นเครื่องหมายถูกสีเขียว
- หากไม่สอดคล้องกับรายละเอียดหลัก เลือกให้ปุ่มวงกลมสีขาวตรงหัวข้อ Major กลายเป็นเครื่องหมายถูกสีแดง
- หากไม่สอดคล้องกับรายละเอียดย่อย เลือกให้ปุ่มวงกลมสีขาวตรงหัวข้อ Minor กลายเป็นเครื่องหมายถูกสีเหลือง
- สามารถแนบเอกสารได้โดยคลิกที่ Browse

4

ทำการตรวจสอบให้ครบและเขียนสรุปผลการตรวจประเมิน สามารถเลือก บันทึกผลตรวจ เพื่อบันทึกผลตรวจที่อยู่ระหว่างการประเมิน

หากต้องการกลับมาทำการประเมินต่อ ให้ไปที่เมนู ตรวจประเมินภายในเลื่อนหารายการที่สร้างที่ไว้ต้องการ และเลือกตัวเลือกรูปแว่นขยาย เพื่อทำการตรวจสอบต่อไป

5

ตรวจสอบสถานะผลตรวจประเมินได้โดยเข้าไปยังระบบ PSM และเลือกเมนู รายงานผลตรวจประเมินภายใน

ดูหัวข้อ สถานะ

- สถานะ CREATED คือผลตรวจที่สร้างขึ้น แต่ยังไม่ส่งให้เจ้าหน้าที่
- สถานะ SEND คือผลตรวจที่ส่งไปยังเจ้าหน้าที่แล้ว
- สถานะ ACCEPT คือผลตรวจที่เจ้าหน้าที่ได้ทำการตรวจสอบและรับผลเรียบร้อยแล้ว

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND : IEAT
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400 Telephone: 0 2253 0561 | Fax: 02 2526582, 02 2534086

การใช้งานโปรแกรมตรวจประเมิน ส่วน PSM
สำหรับผู้ประกอบการ

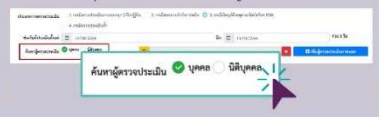
การใช้งานโปรแกรมตรวจประเมินภายนอก ส่วน PSM

1

เข้าสู่ระบบ PSM ไปที่เมนู ยื่นคำขอการตรวจประเมินภายนอก

2

คลิกที่ + สร้างข้อมูลคำขอ เลือกประเภทการตรวจ วันเวลาที่ต้องการเริ่มต้นและสิ้นสุดการตรวจ จากนั้นเลือกผู้ตรวจประเมิน



หากผู้ตรวจประเมินเป็นบุคคล คลิกเลือก บุคคล และคลิกปุ่ม + เพิ่มผู้ตรวจประเมินภายนอก ทำการดูข้อมูลทั้งหมด หรือกรอกรายละเอียดเพื่อค้นหา แล้วคลิกที่ปุ่มด้านหน้าชื่อบุคคล จากนั้นปิดหน้าต่างค้นหา

หากผู้ตรวจประเมินเป็นนิติบุคคล คลิกเลือก นิติบุคคล และคลิกปุ่มค้นหา ทำการดูข้อมูลทั้งหมด หรือกรอกรายละเอียดเพื่อค้นหา แล้วคลิกที่ปุ่มด้านหน้าชื่อนิติบุคคล เมื่อได้รายชื่อนิติบุคคลให้คลิก + เพิ่มผู้ตรวจประเมินภายนอก จะแสดงรายชื่อผู้ตรวจประเมินขึ้นมา คลิกที่ปุ่มด้านหน้าชื่อบุคคล จากนั้นปิดหน้าต่างค้นหา

3

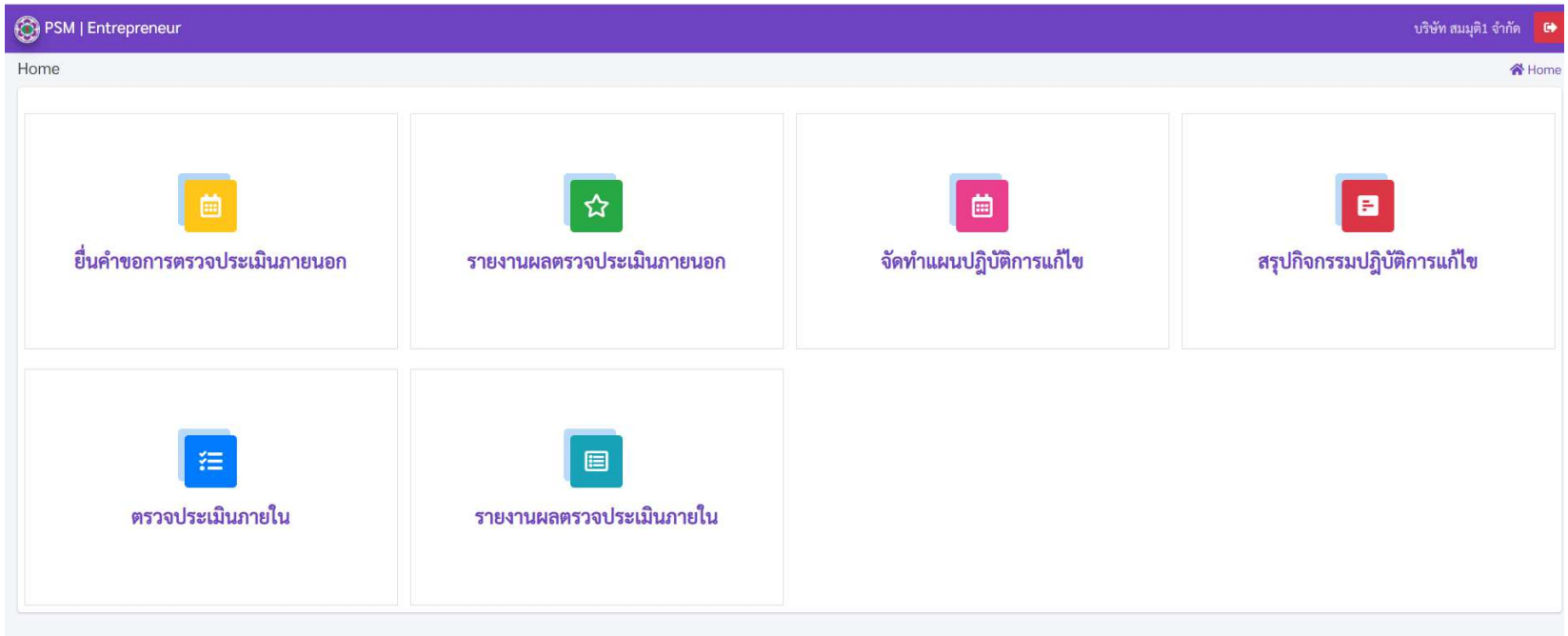
เลือกความชำนาญในการปฏิบัติงาน และเลือกหัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมิน หากต้องการแนบเอกสารเพิ่มเติม ให้คลิก บันทึกข้อมูล เพื่อบันทึกข้อมูลเบื้องต้น จึงสามารถเลือกเอกสารแนบได้

หลังจากกรอกข้อมูลและตรวจสอบเรียบร้อย ให้คลิก บันทึกข้อมูล เพื่อบันทึกข้อมูล แต่หากต้องการยื่นคำขอไปยังผู้ตรวจสอบ ให้คลิกยืนยันเงื่อนไขที่มีการกำหนดไว้ จากนั้นคลิก บันทึกยืนยันยื่นคำขอ จะเป็นการส่งคำขอไปยังเจ้าหน้าที่ หรือผู้ตรวจประเมินภายนอกเป็นลำดับถัดไป

4

หากต้องการดูรายงานผลการตรวจประเมินภายนอก ให้ไปที่เมนู รายงานผลตรวจประเมินภายนอก จะพบรายการเอกสารพร้อมข้อมูลสามารถตรวจสอบเพิ่มเติมได้โดยเลือกสัญลักษณ์แว่นขยายที่ด้านหลังรายการ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND : IEAT
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400 Telephone: 0 2253 0561 | Fax: 02 2526582, 02 2534086



ถาม - ตอบ รับฟังข้อเสนอแนะ

ช่องทางการติดต่อสื่อสารที่แนะนำ

06-3794-2725

09-0240-6270

LINE@ **@IEAT-ePP-Support**

Email Us **ieat_support@ieat.mail.go.th**

e-PP change for Sustainability

จบการนำเสนอ